



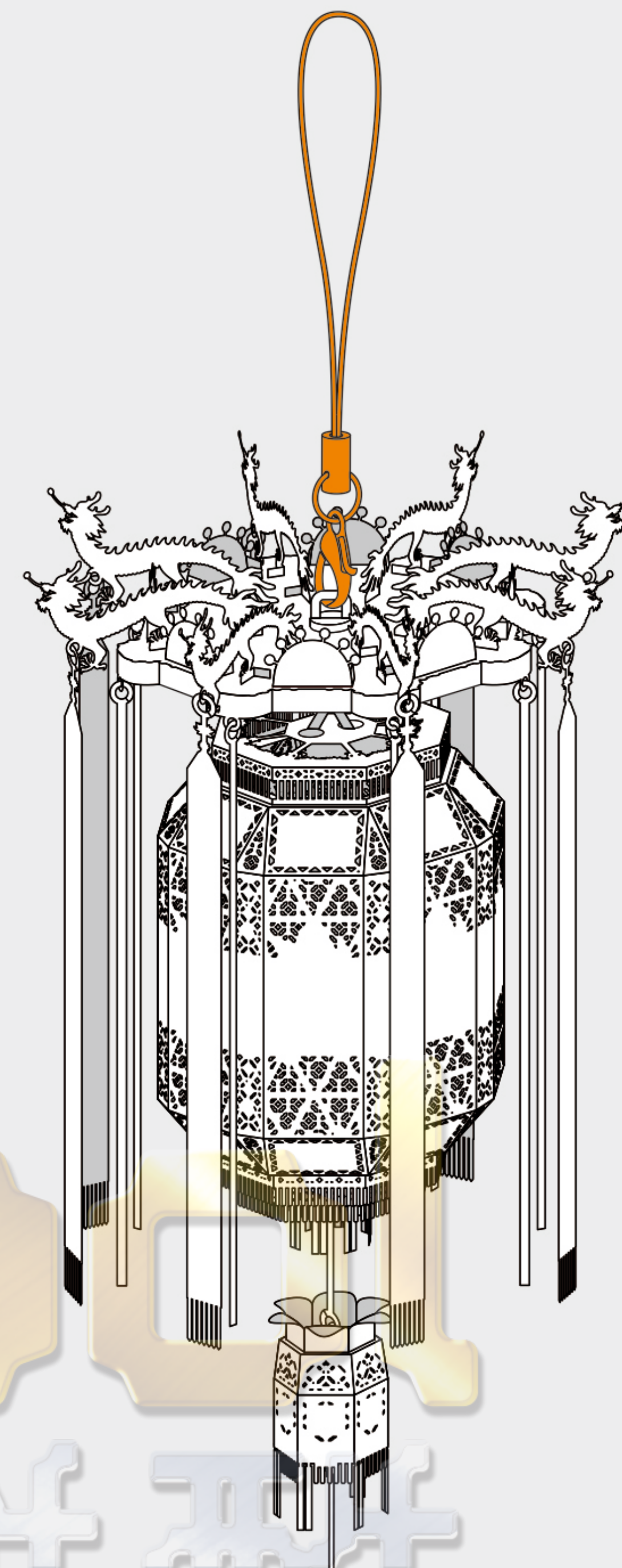
P380 玲珑千角灯

EXQUISITE ONE-THOUSAND-ANGEL LIGHT
CP-ASSY-P380-A1-20240730



成品尺寸 Assembled model size

L6.7cm×W6.7cm×H10.5cm(不含挂绳)



挑战星级 Difficulty Level



千角灯，起源于宋朝，
又称为“中华第一灯”，
集纸扎、绘画、剪纸、刺绣等
多种艺术形式于一体。
拼酷融合千角灯上千年的历史积淀及
现代金属技艺，打造金属模玩
「玲珑千角灯」，
让传统和现代碰撞出缤纷的火花。

商品信息：

产品名称：玲珑千角灯
产品型号：P380
产品材质：430不锈钢
成品尺寸：L6.7cm×W6.7cm×H10.5cm
适用年龄：14岁以上

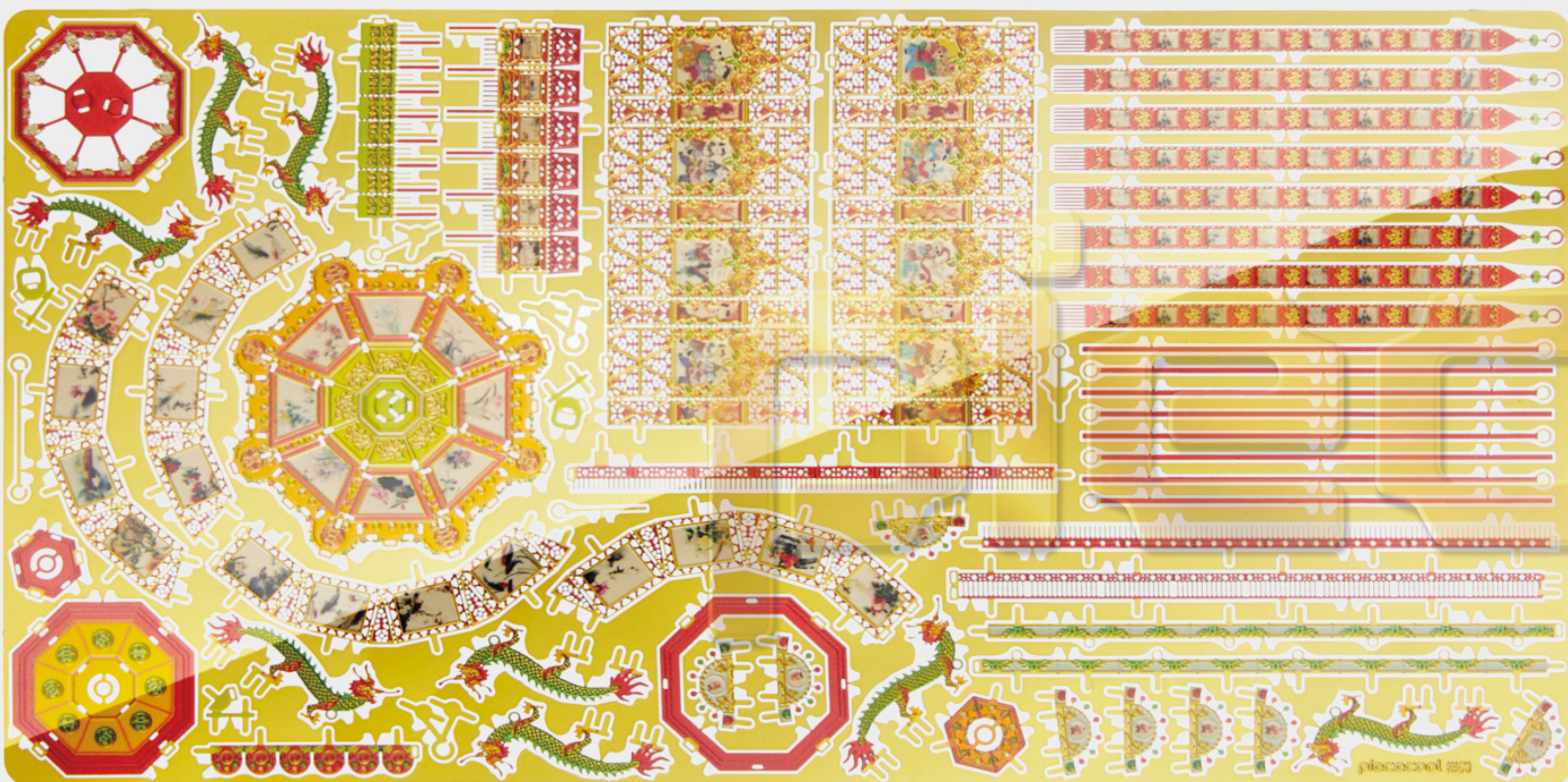
电子版下载：



<http://www.piececool.com/cpsuoming/P380.pdf>

内含金属片：

金属片数：11cm×21cm×1 (Pcs)+1配件



补件流程：



进入拼酷公众号/官网



选择【零件补给】程序



根据商品编号/类别/年份
查找对应商品



填写零件补给表单



支付邮费



等待收件

*零件补给服务具体条款、服务范围、邮费标准，请参考【零件补给】程序的服务说明，
服务最终解释权归微石所有。



组装时请小心处理金属零件，以防划伤！

Please handle metal sheets with care,
The parts may have sharp edges that
could cut or scratch skin.
Keep away from Children.

(1) 准备工具：



水口钳工具

修剪金属片板件
上的零件水口位



尖嘴钳工具

弯折金属零件上的
折弯线和扣点

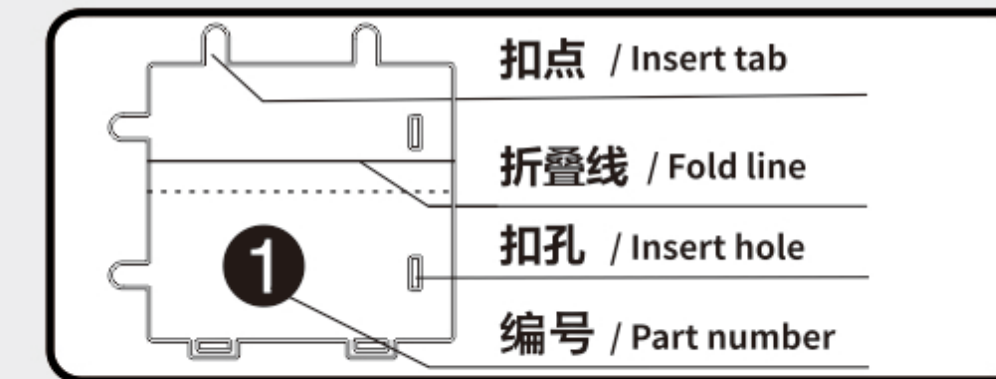
*建议使用拼酷正品拼装工具(水口钳、尖嘴钳)
拼装时更省心、省力，拼装后作品更精细、美观！

(2) 取下零件：



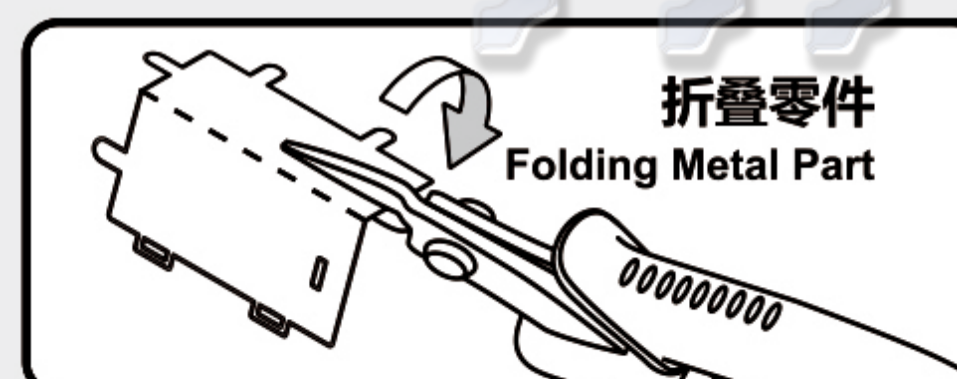
使用水口钳剪断金属零件上的水口，
将需要的金属零件从金属片板件取下。

(3) 识别零件：



零件编号在金属片板件背面
识别金属零件上的扣点、折弯线、扣孔的样子。

(4) 折叠零件：



使用尖嘴钳，参照拼装说明书将金属零件折成形状。

(5) 固定零件：



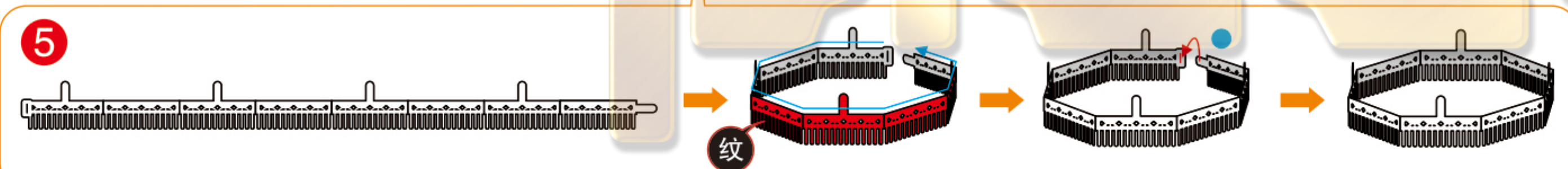
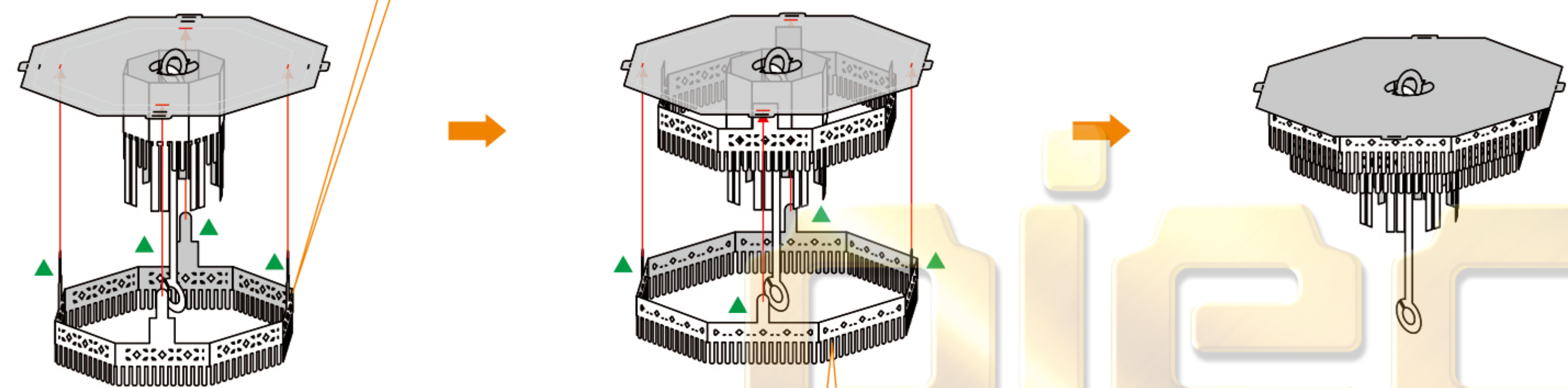
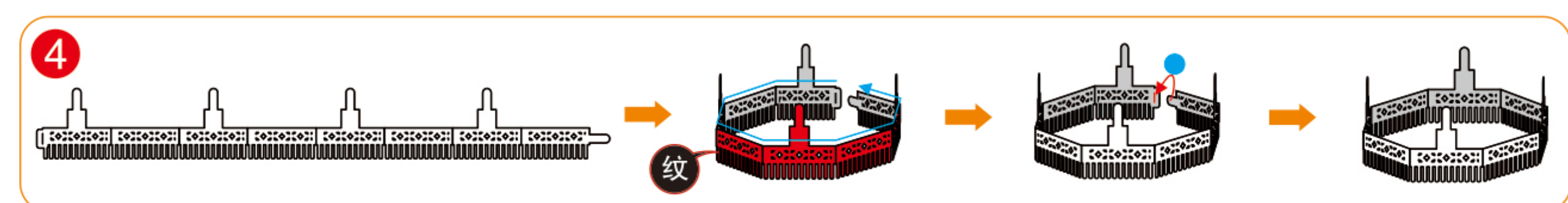
(6) 注意事项：

- | | | |
|---|------|----------|
| 纹 | 颜色面 | 注意细节 |
| 非 | 纹理面 | 注意片对称 |
| 正 | 非颜色面 | 注意颜色和 |
| 背 | 非纹理面 | 纹理不在同一面时 |
| | 零件正面 | |
| | 零件背面 | |
| | 或编号面 | |

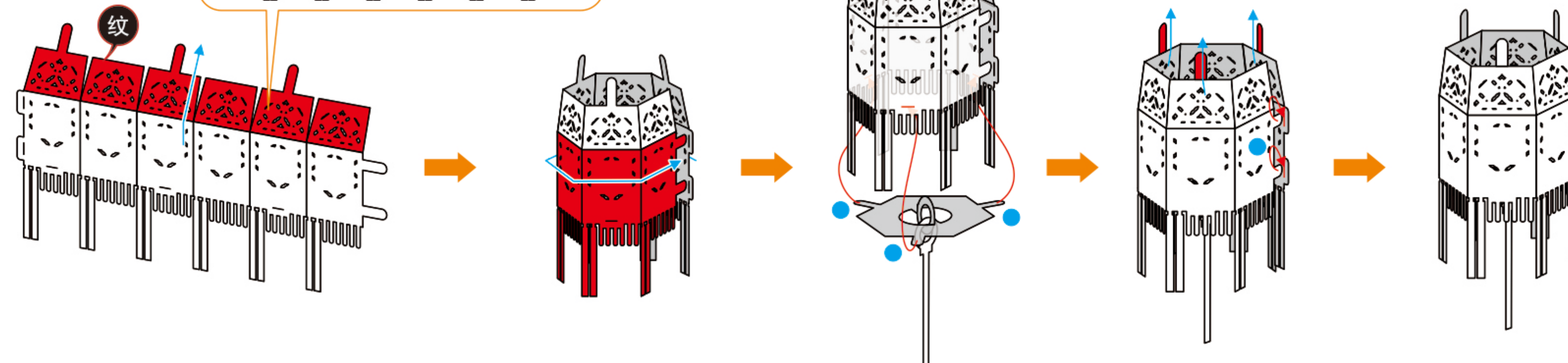
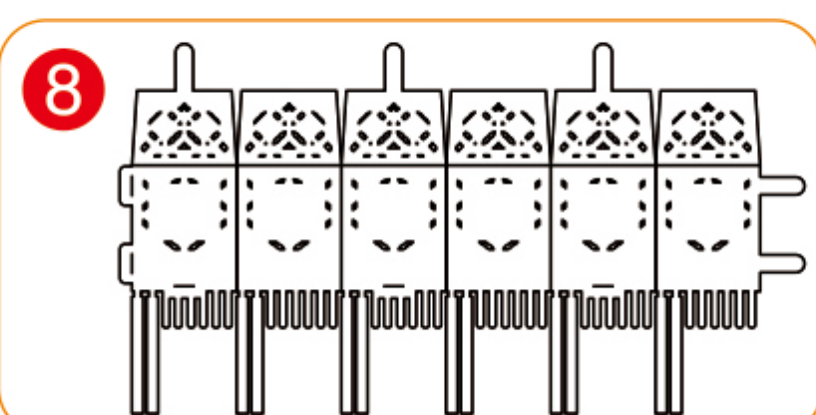
剪金属零件时请剪零件“水口位”，请勿将“扣点”当成“水口位”剪下，每次剪零件时请仅剪当前步骤的零件，切勿一次性将所有零件全部剪下，避免丢失；

当遇到折弯线的零件，请注意金属片的正反面及拼折方向，请按照说明书的方向，轻剪慢折，最好一次性折叠完成，请勿反复折叠，避免零件损坏。

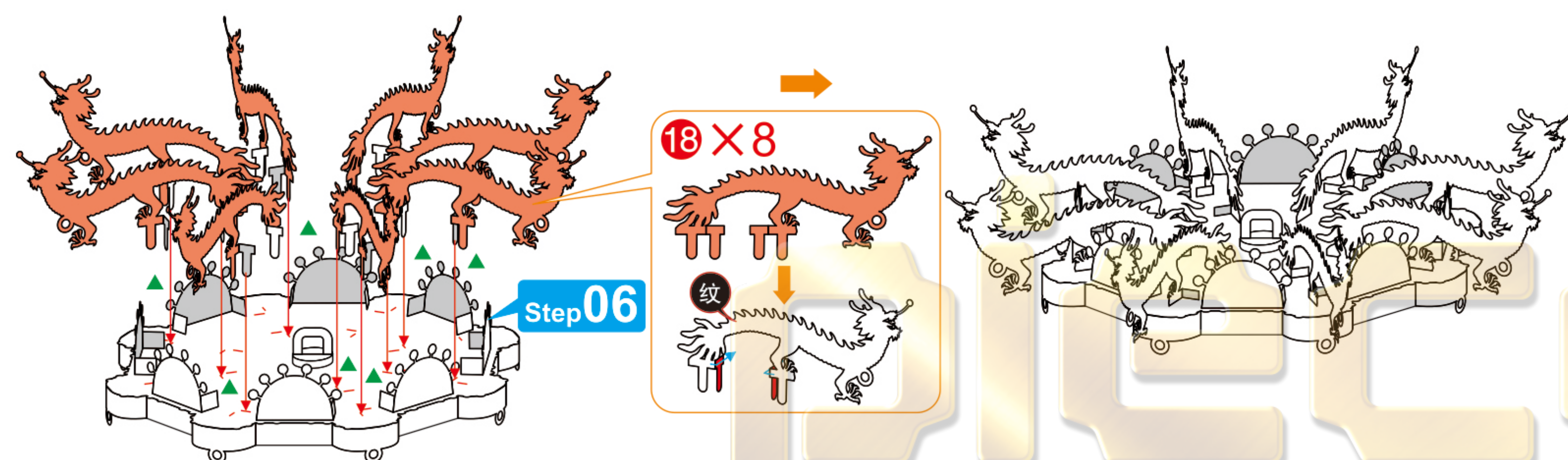
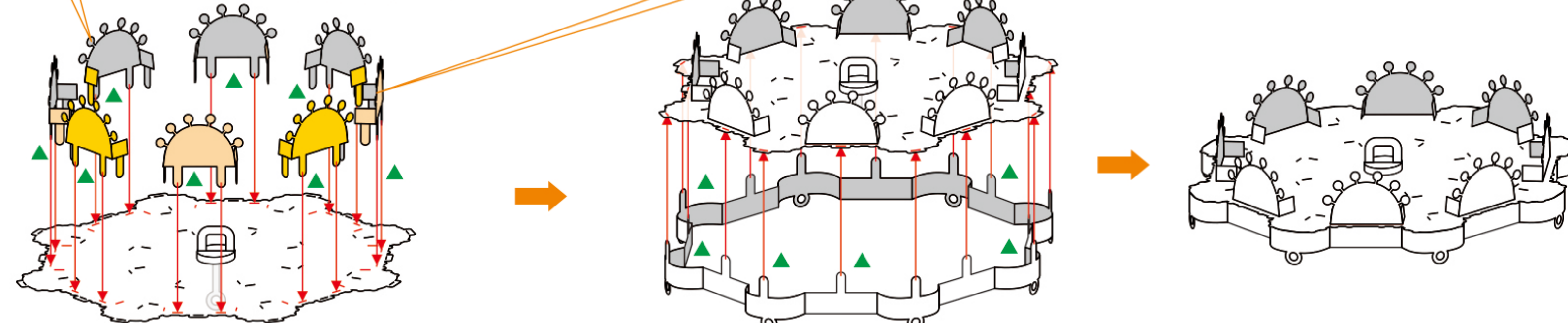
Step 01



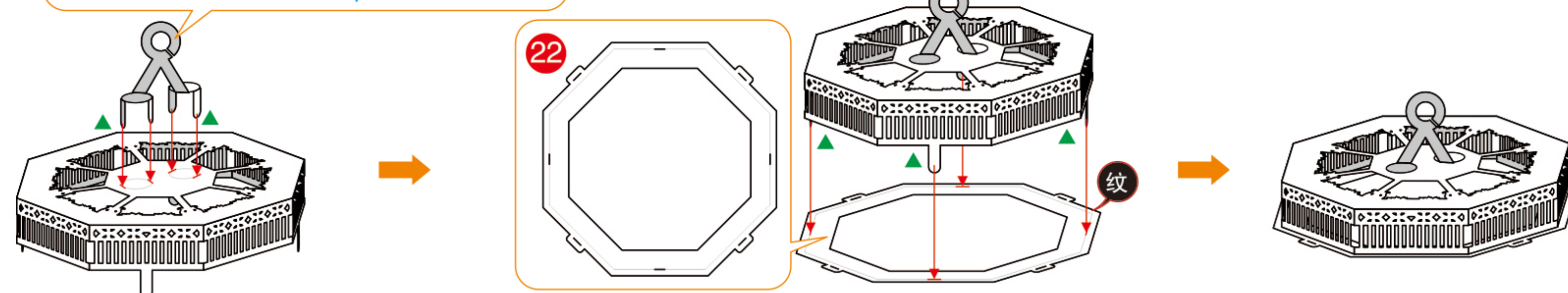
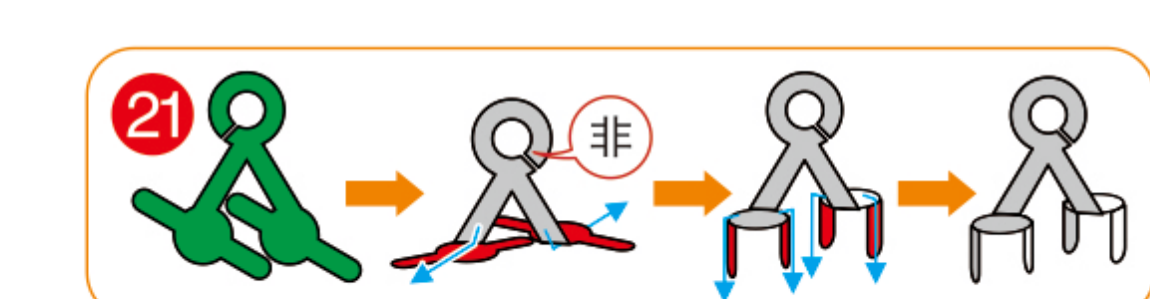
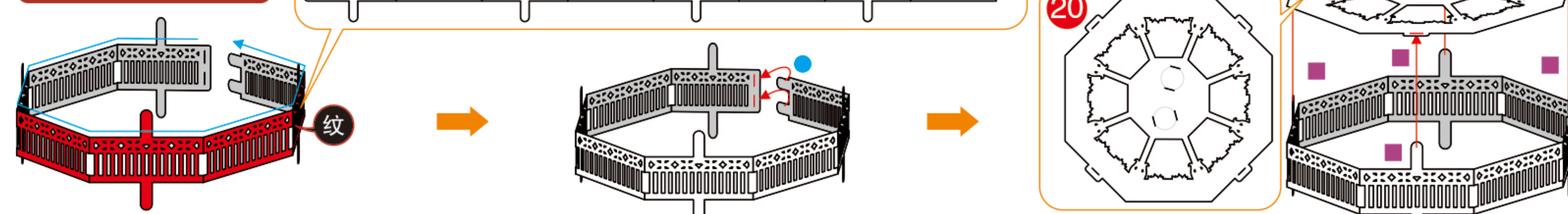
Step 02



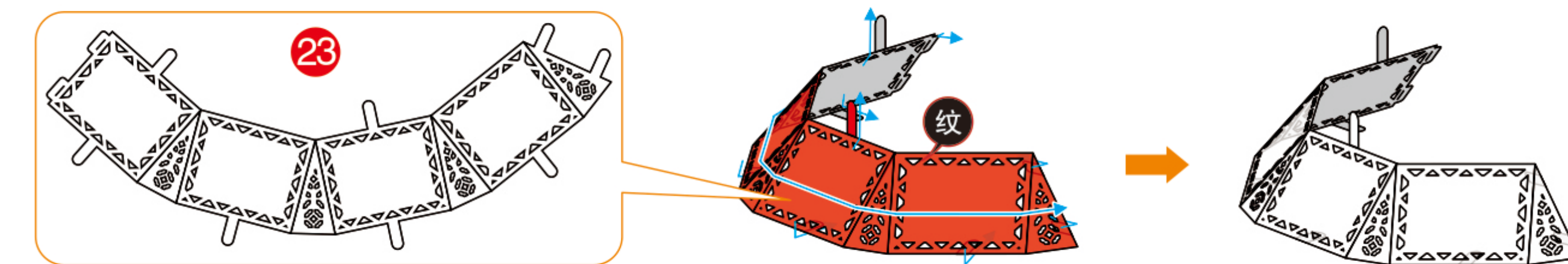
注：16和17零件间隔组装



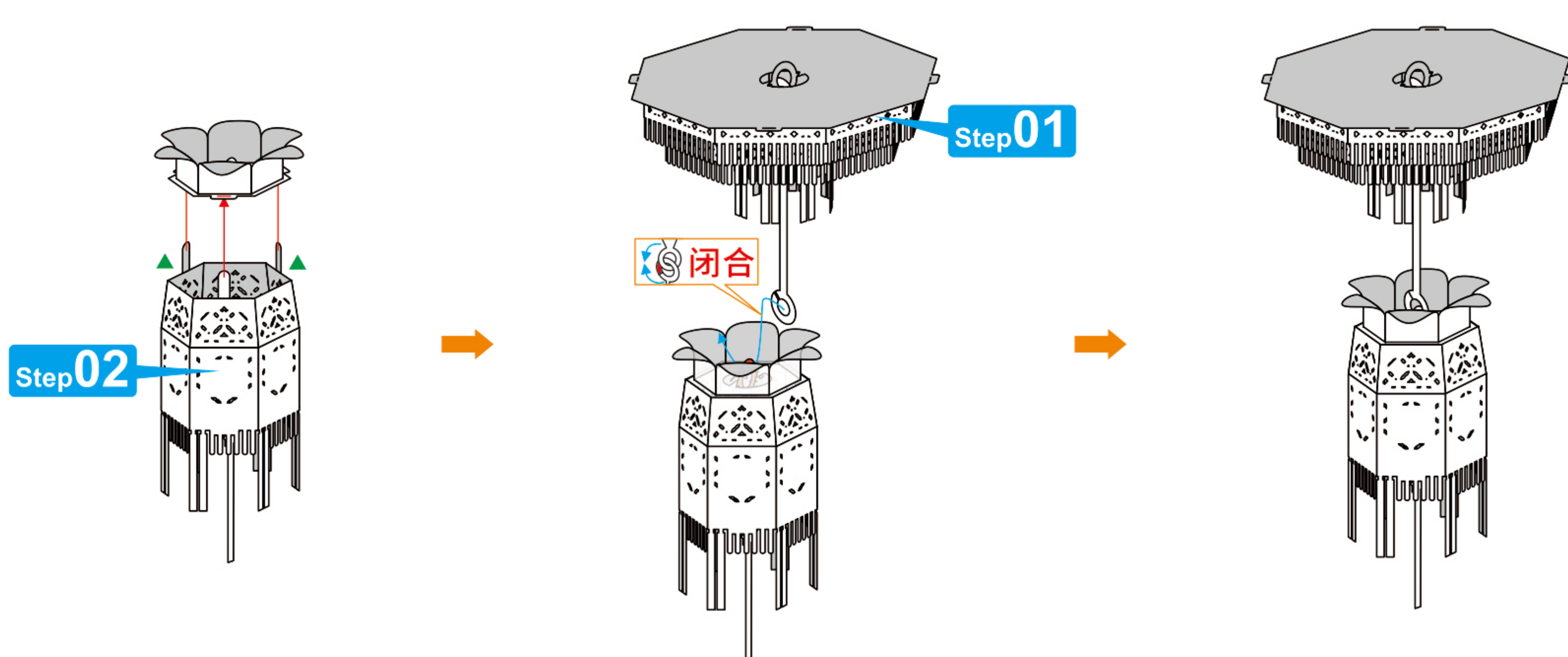
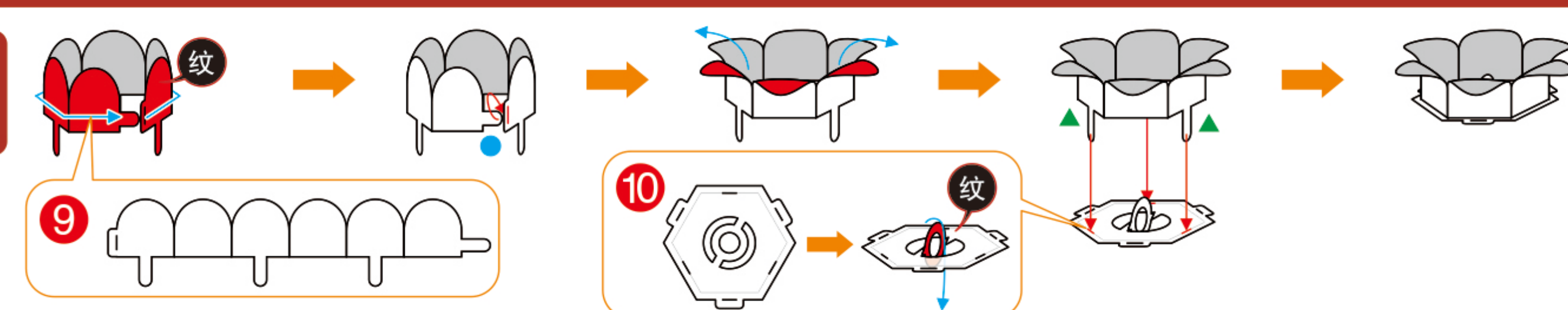
Step 08



Step 09



Step 03



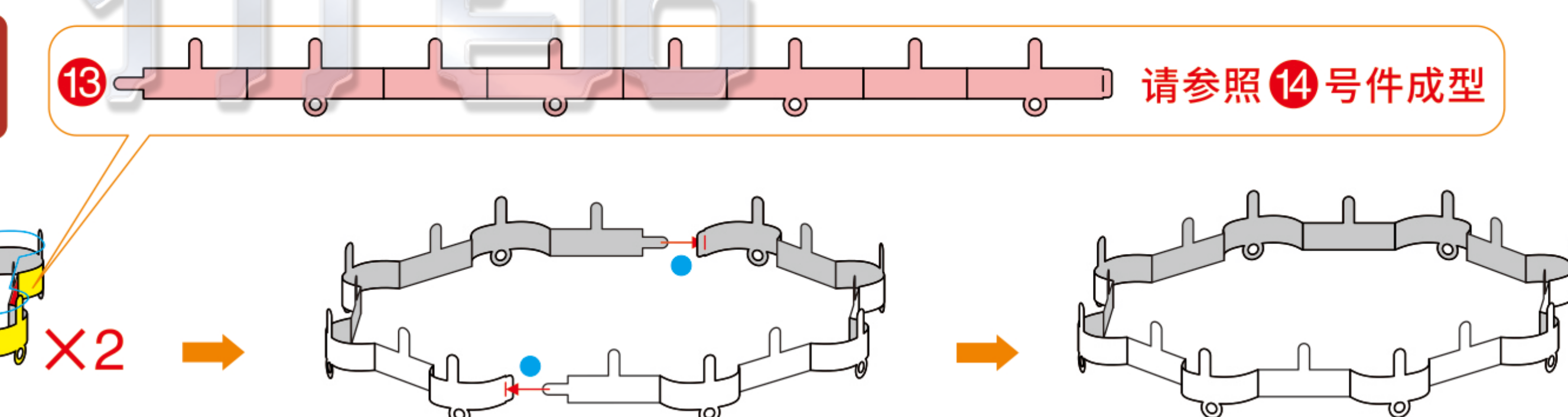
Step 04



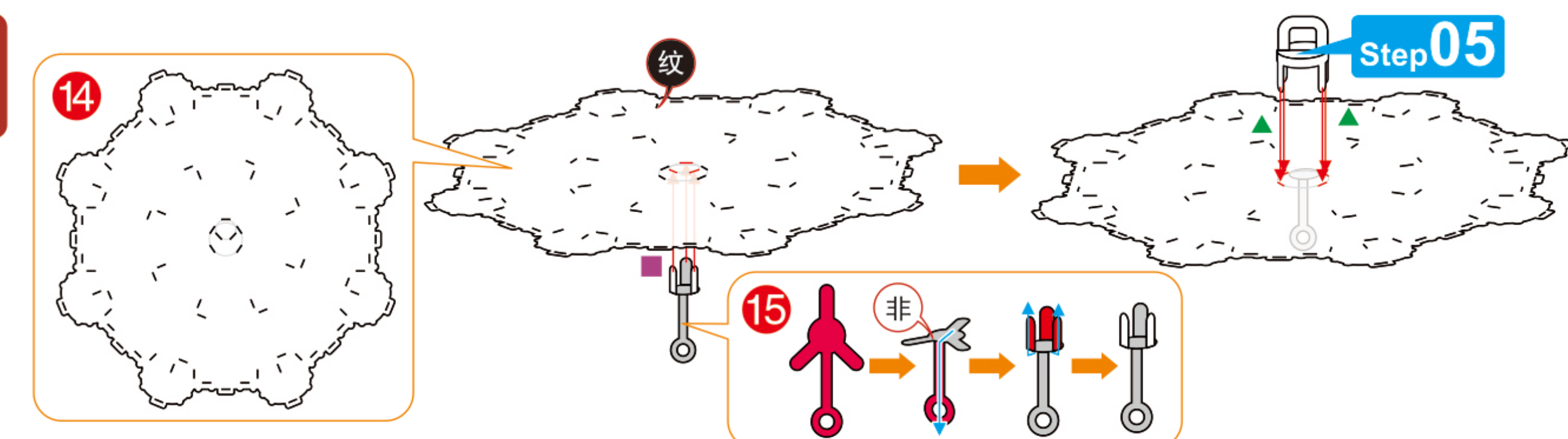
Step 05



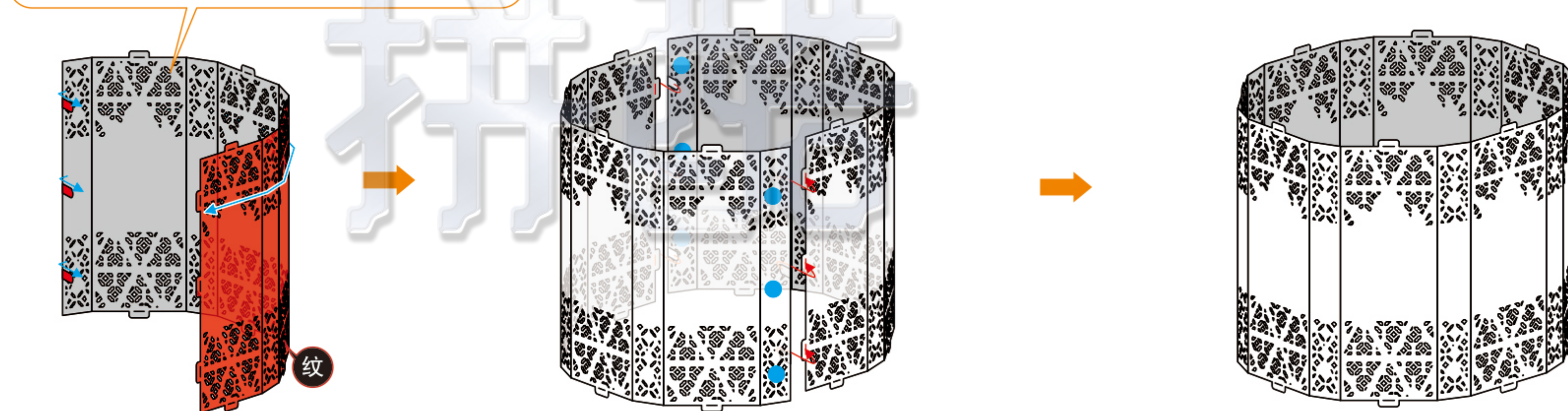
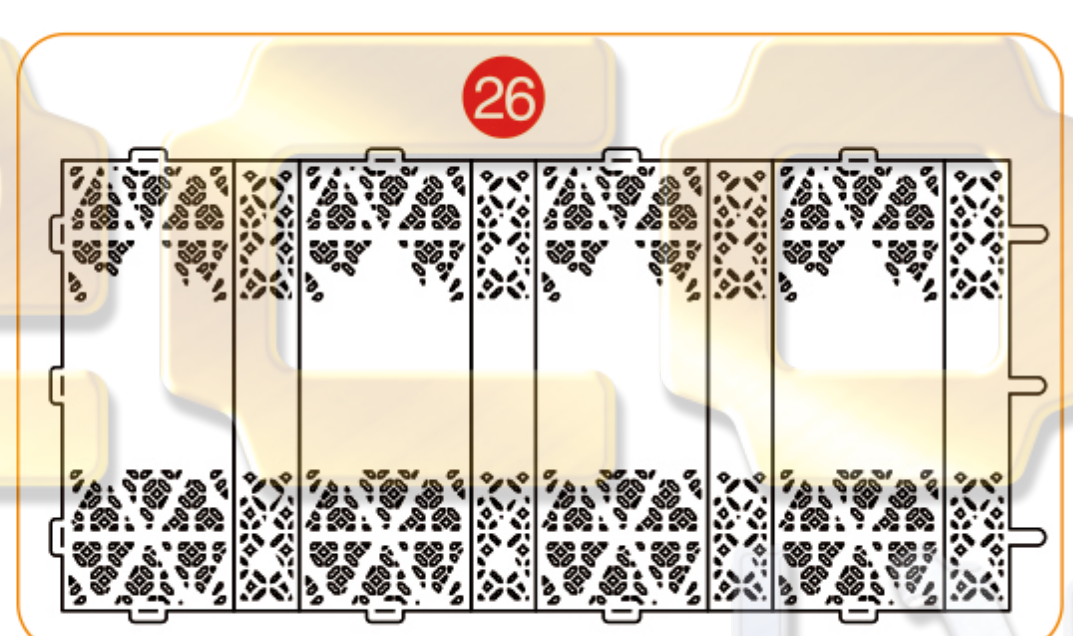
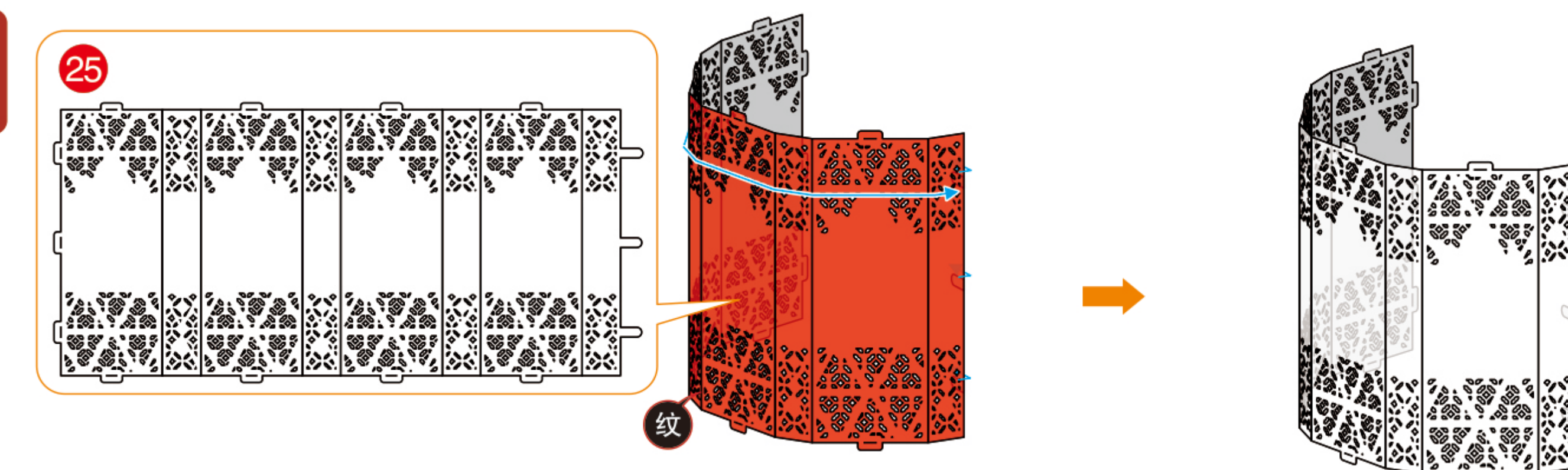
Step 06



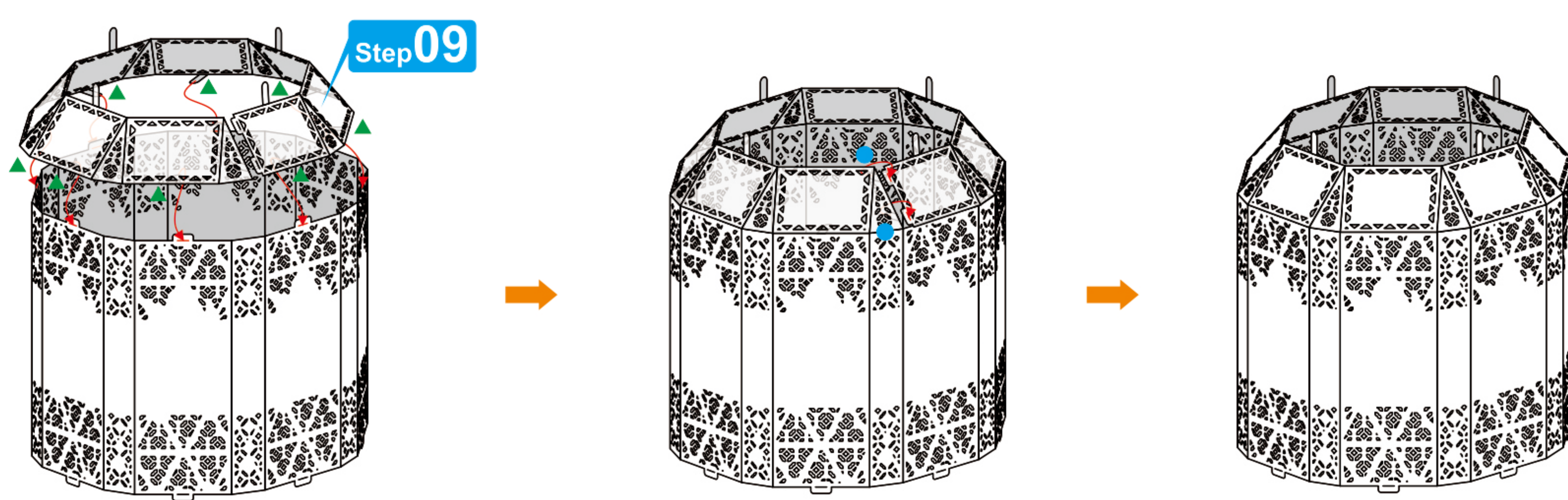
Step 07



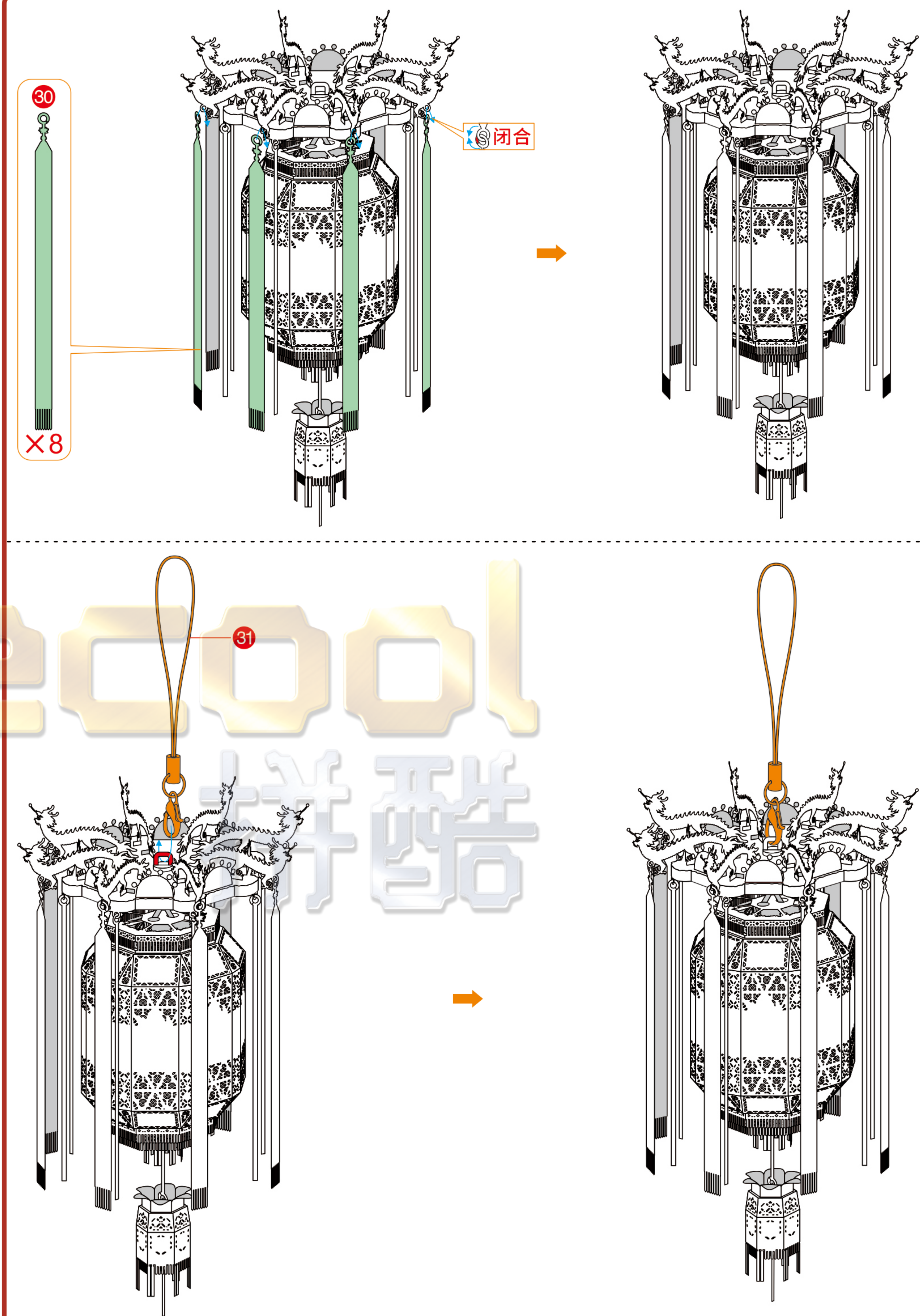
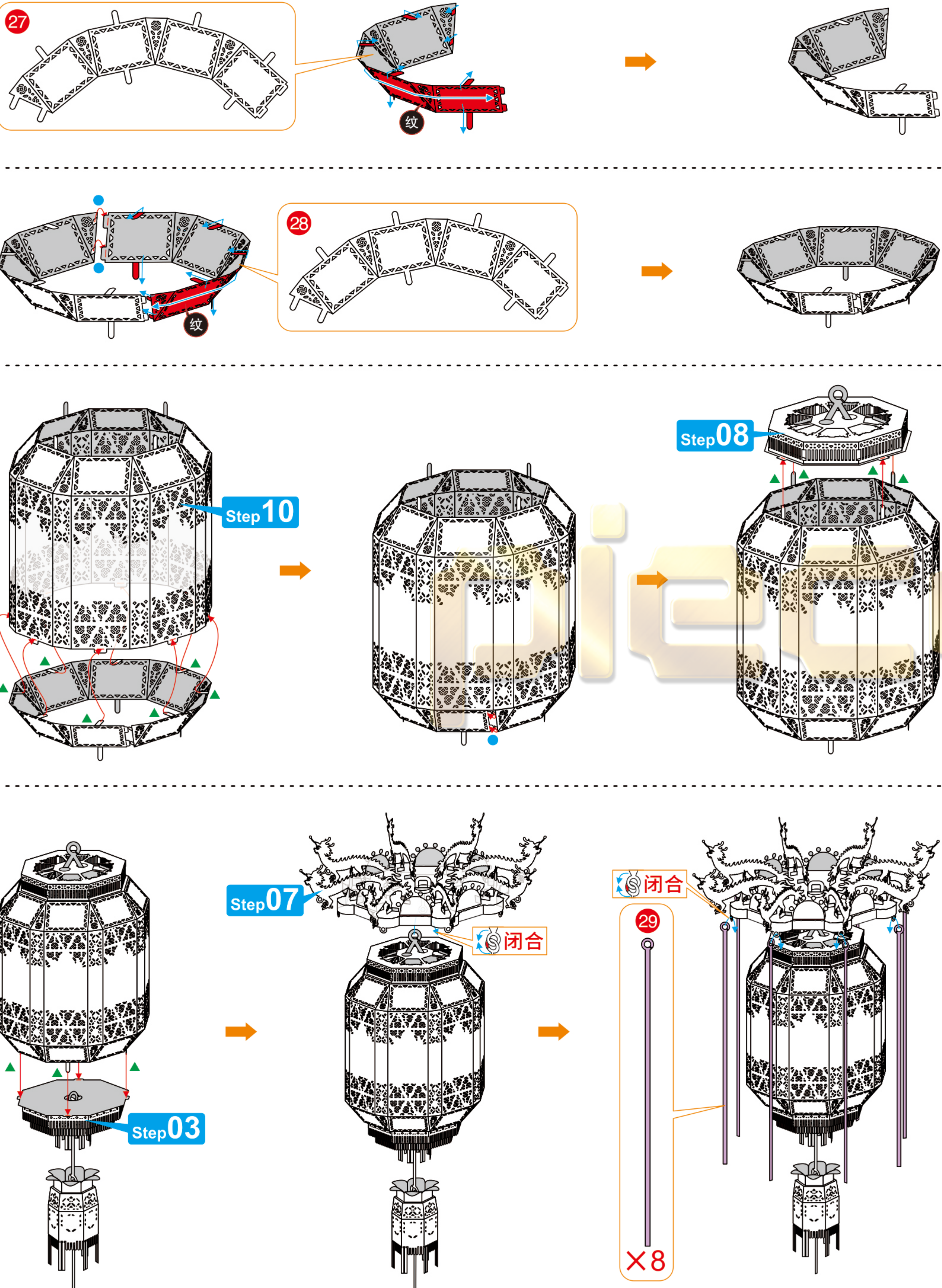
Step 10



Step 09



Step 11



配件包:

