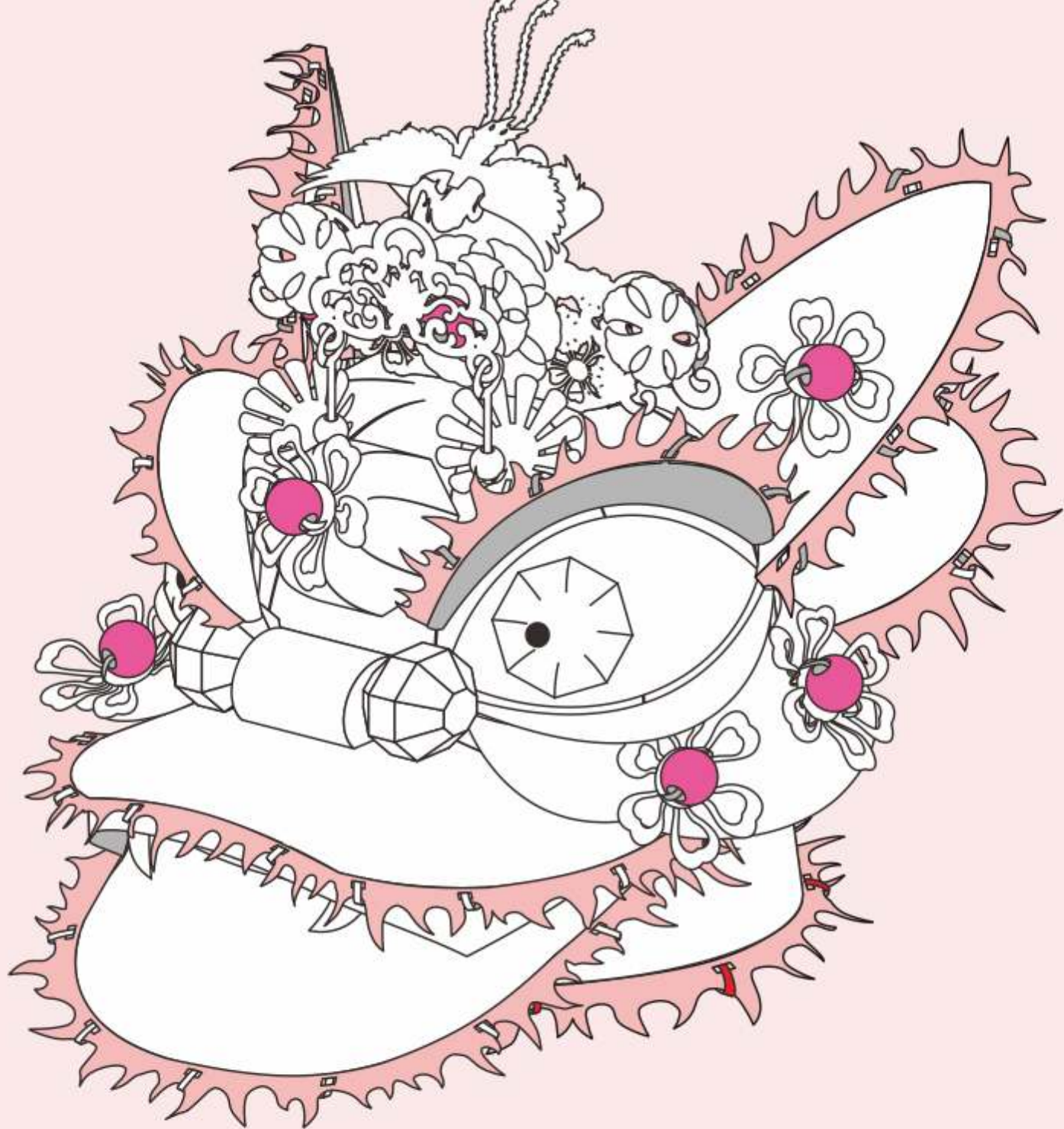


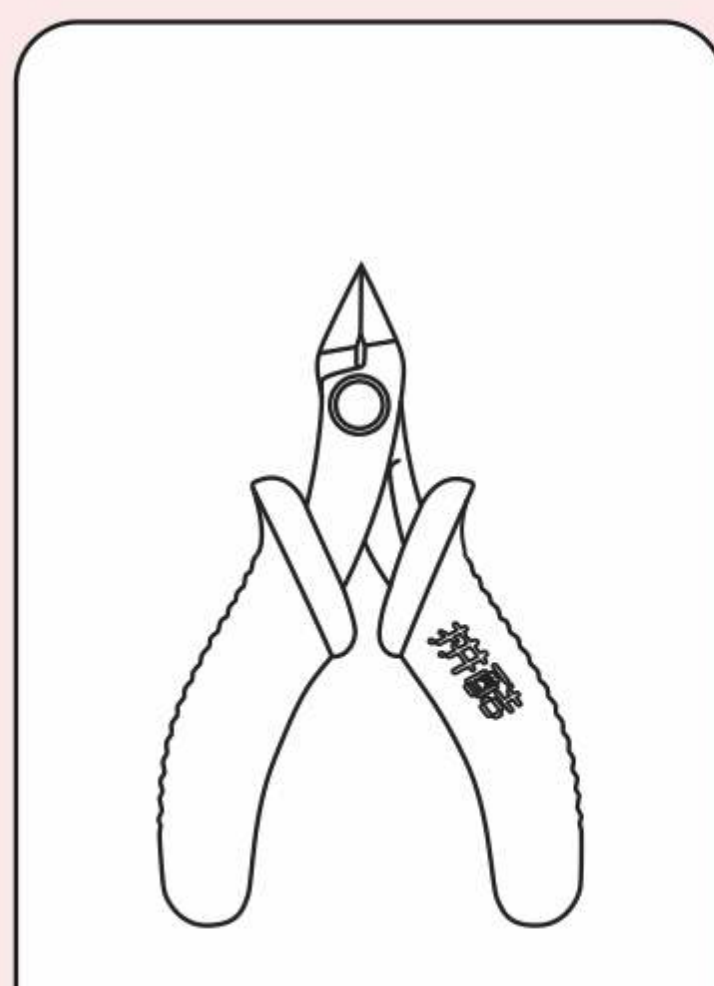
喜
XI
P191



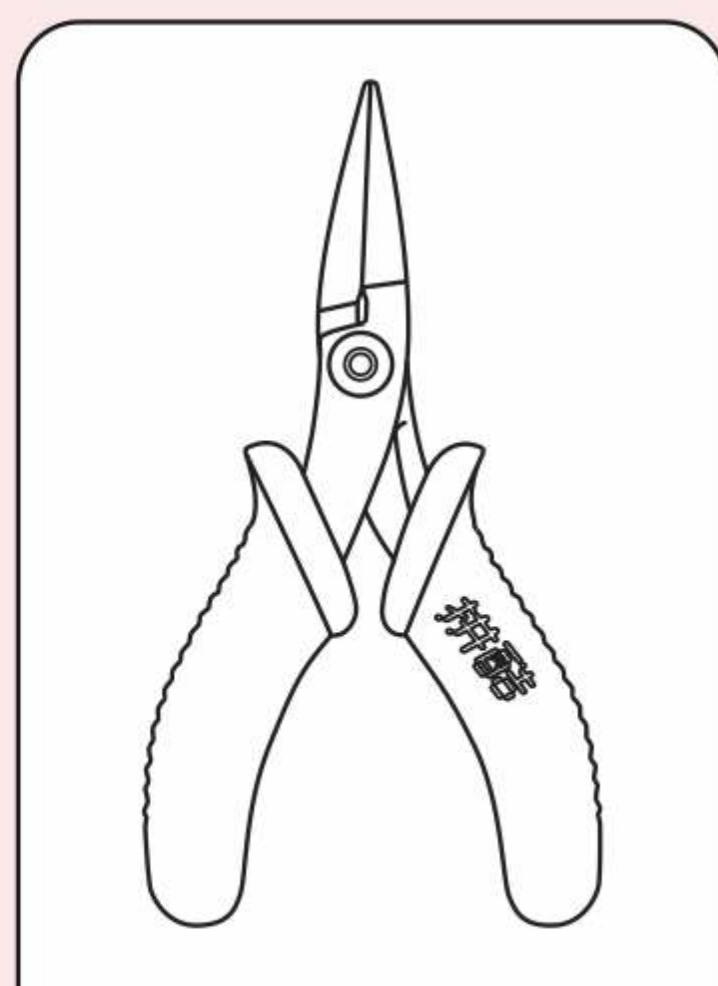
CP-ASSY-P191#-A1-20210626
电子版下载地址: <http://www.piececool.com/cpshuoming/P191.pdf>

拼装前需知

• 准备工具:



水口钳工具
修剪金属片板件上的零件水口位。



尖嘴钳工具
弯折金属零件上的折叠线和扣点。

建议使用拼酷正品拼装工具(水口钳、尖嘴钳),拼装时更省心、省力,拼装后作品更精细、美观!

⚠️ 组装时请小心处理金属零件,以防划伤

• 拼装方法:

a. 取下零件:



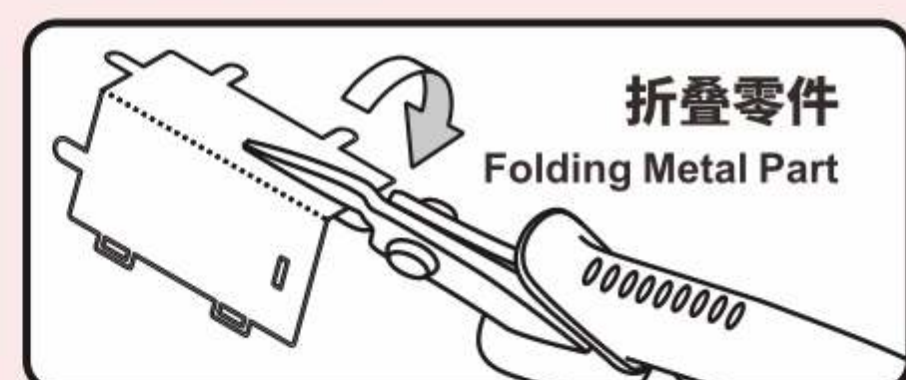
使用水口钳剪断金属零件上的水口,将需要的金属零件从金属片板件取下

b. 识别零件:



识别金属零件上的扣点,折叠线,扣孔的样子

c. 折叠零件:



使用尖嘴钳,参照拼装说明书将金属零件折成形状

d. 固定零件:



● 插入扣孔,平折90°



▲ 插入扣孔,旋转90°

• 注意事项:

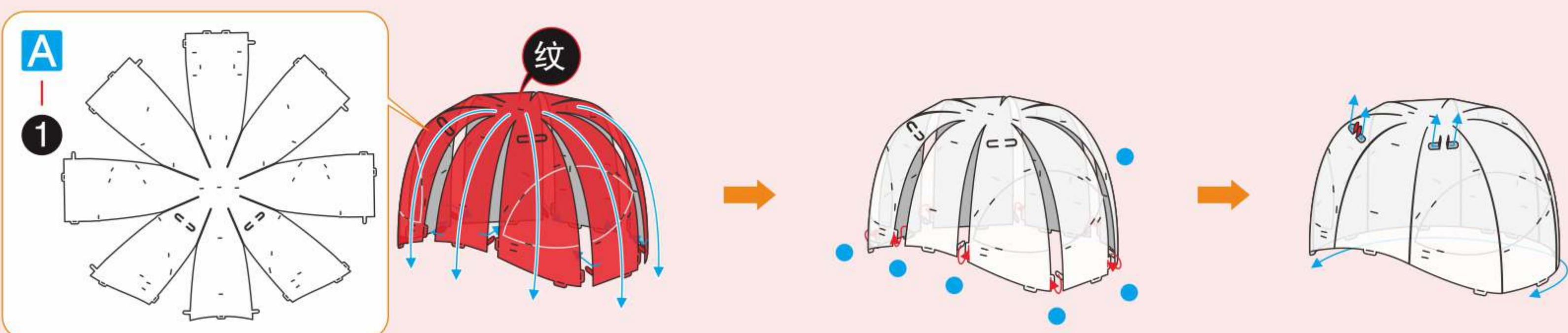


剪金属零件时请剪零件“水口位”,请勿将“扣点”当成“水口位”剪下,每次剪零件时请仅剪当前步骤的零件,切勿一次性将所有零件全部剪下,避免丢失;
当遇到折叠线的零件,请注意金属片的正反面及拼折方向,请按照说明书的方向,轻剪慢折,最好一次性折叠完成,请勿反复折叠,避免零件损坏。

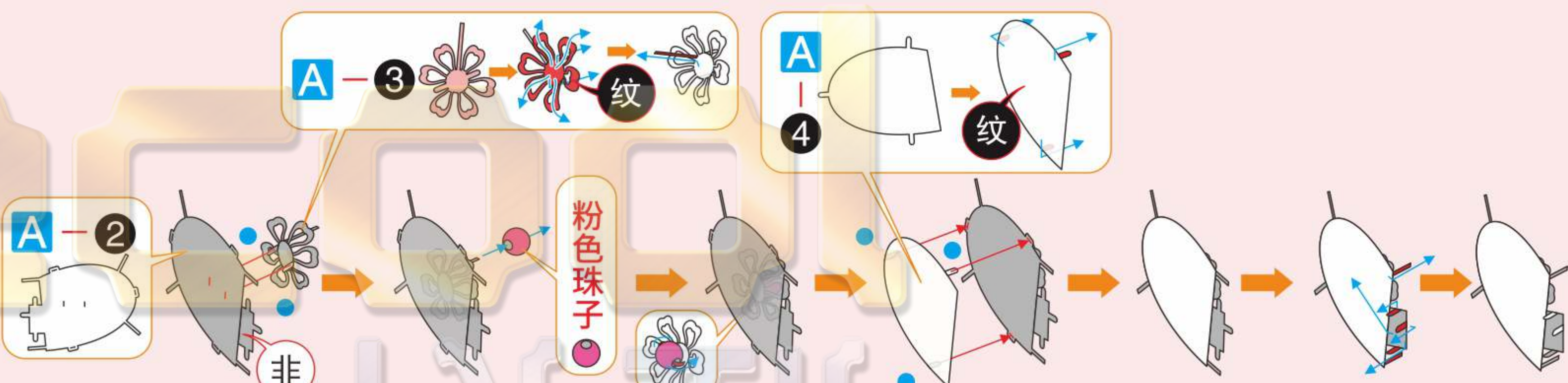
© Dongguan Weishi Culture Technology Co., Ltd. All rights reserved.

拼装步骤

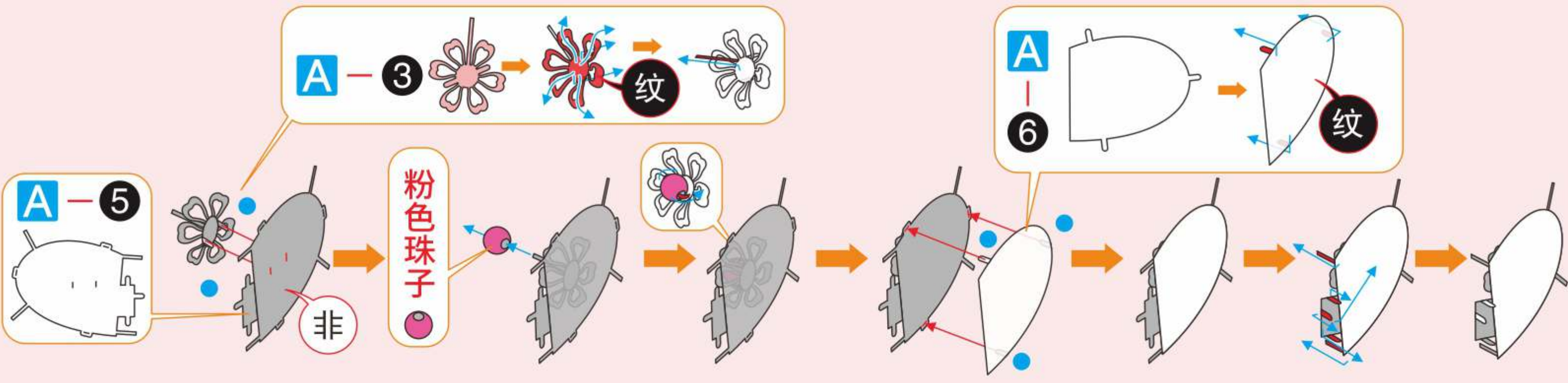
Step 01



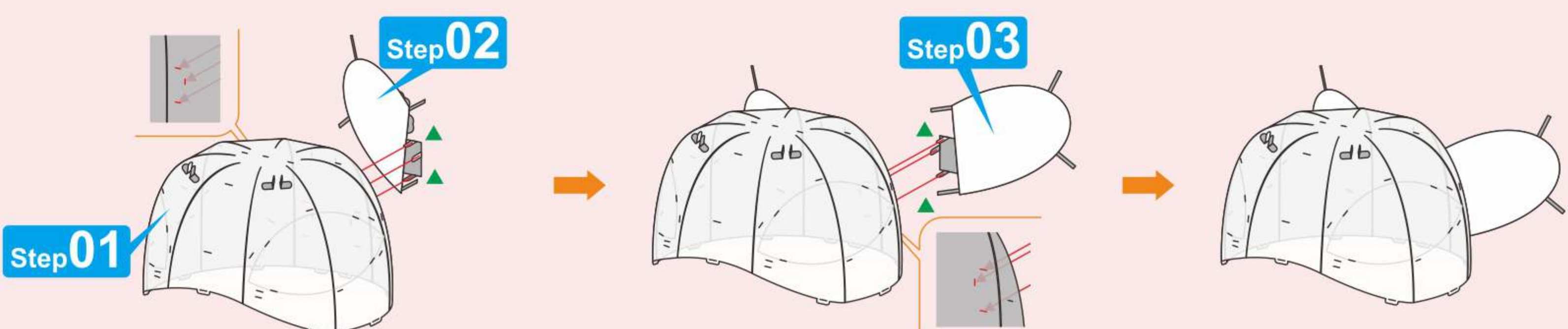
Step 02



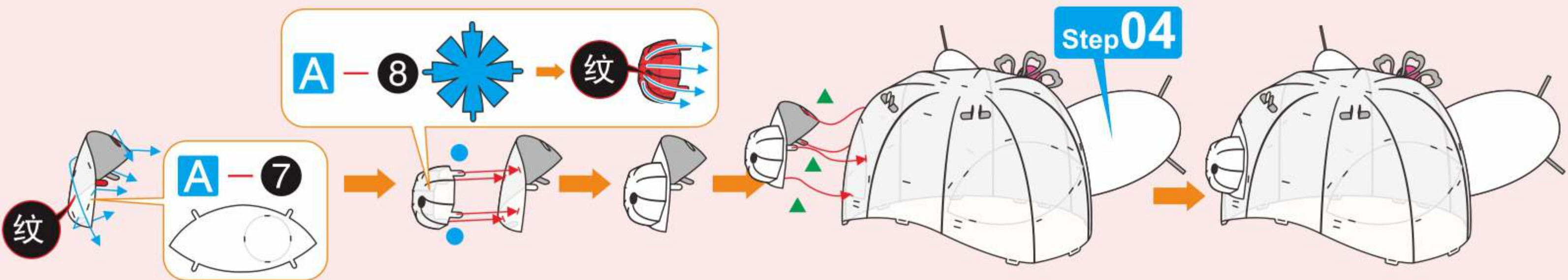
Step 03



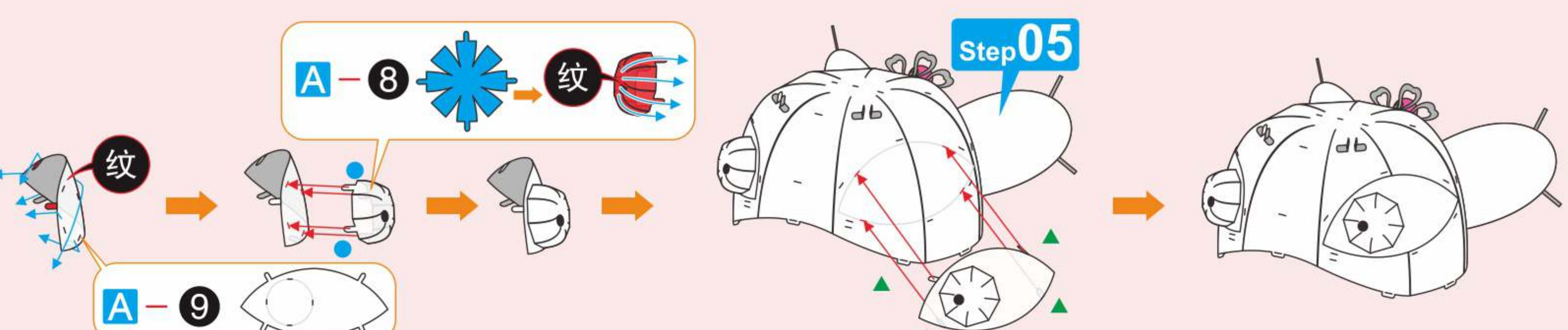
Step 04



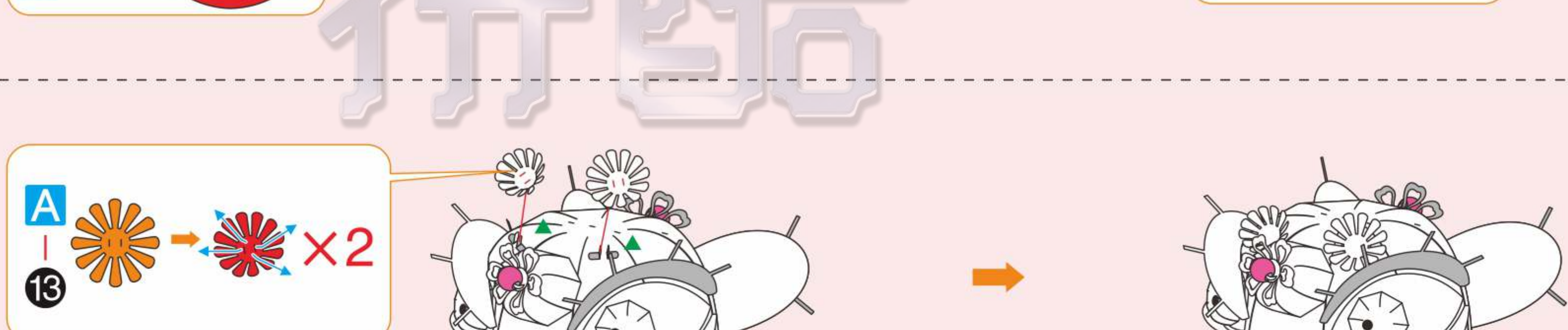
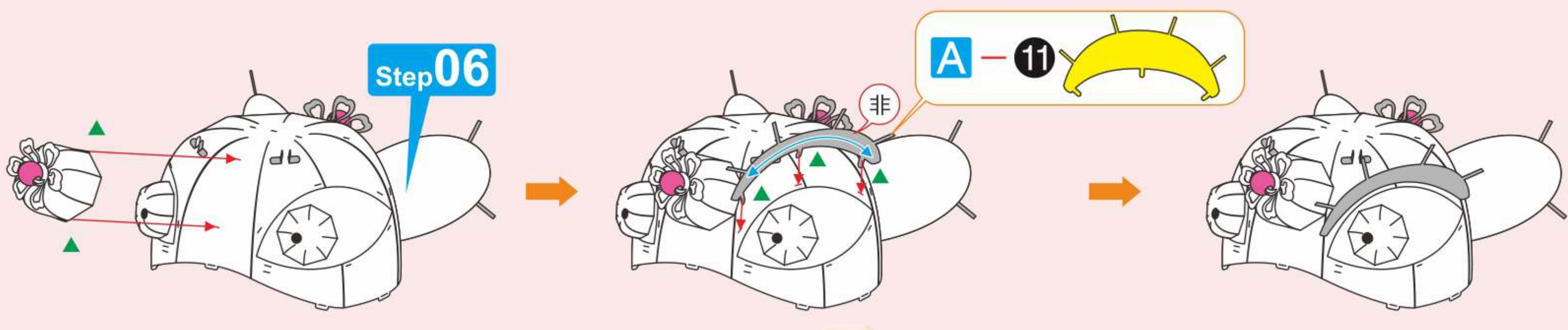
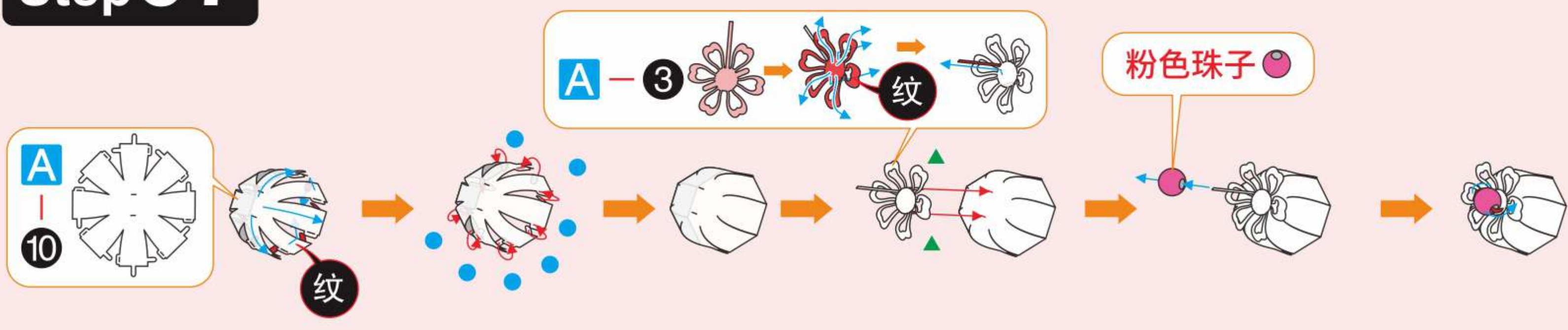
Step 05



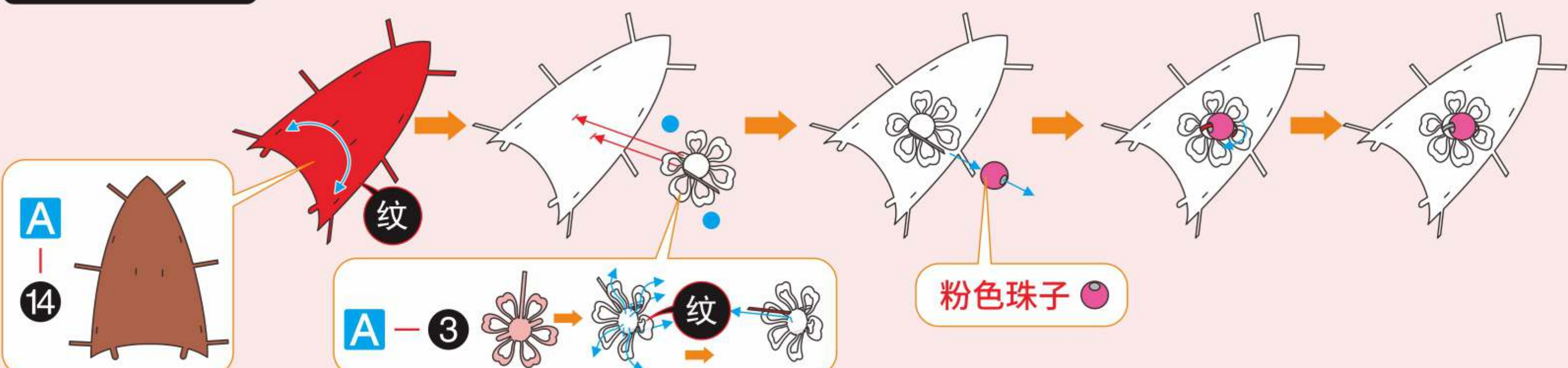
Step 06



Step 07



Step 08



Step 09

A-15

Step 08

Step 07

x2

Step 10

A-16

A-17

A-18

纹

Step 11

A-19

A-20

A-21

纹

x2

Step 09

Step 10

Step 12

A-22

A-3

纹

粉色珠子

x2

x2

Step 13

Step 11

Step 12

Step 14

A-23

A-24

Step 13

A-25

非

Step 15

A-27

B-26

纹

x2

Step 16

A-27

B-28

纹

x2

非

Step 15

Step 17

B-29

A-30

B-31

纹

此处不扣

Step 16

粉色珠子

Step 18

A-32

A-33

纹

此处不扣

A-34

白色珠子

x2

Step 17

Step 14

Step 19

Step 18

穿过粉色绒布后平折闭合

组装粉色绒布时
请注意不要扎到手

截取相对应长度的粉色绒布

x2

穿过粉色绒布后平折闭合

截取相对应长度的粉色绒布

x2

穿过粉色绒布后平折闭合

截取相对应长度的粉色绒布

穿过粉色绒布后平折闭合

穿过粉色绒布后平折闭合

截取相对应长度的粉色绒布

穿过粉色绒布后平折闭合