

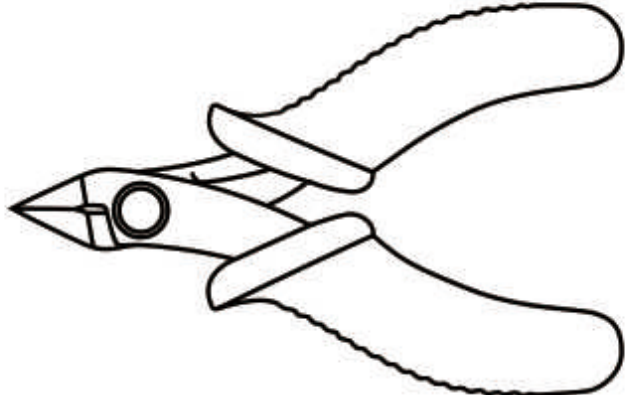
BNMW 唐老鸭



拼装需知:

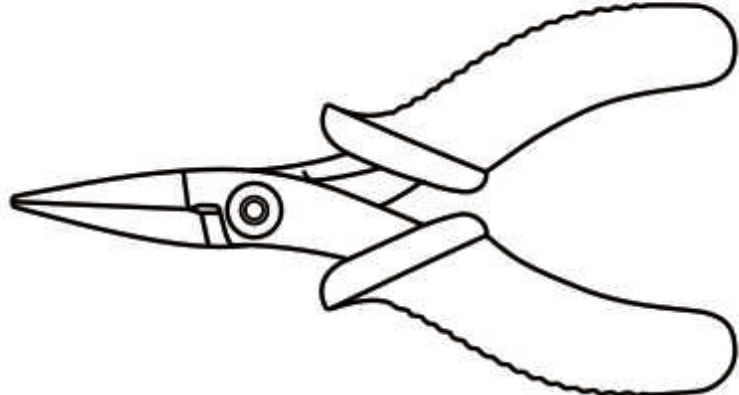
 组装时请小心处理金属零件, 以防划伤

● 准备工具:



水口钳工具

金属拼装模型必备工具，
修剪金属片板件上的零件水口位。



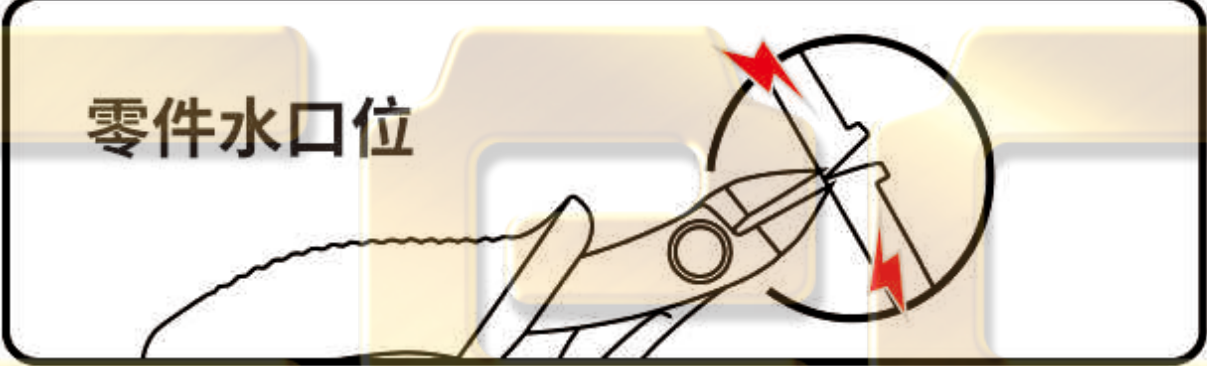
尖嘴钳工具

金属拼装模型必备工具，
折弯金属零件上的折叠线和扣点。

建议使用拼装工具(水口钳、尖嘴钳), 拼装时更省心、省力, 拼装后作品更精细、美观!

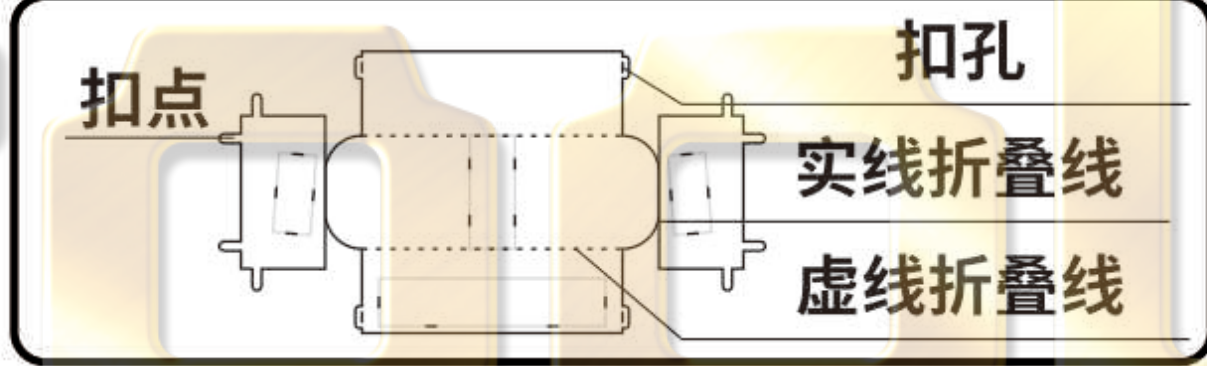
● 拼装方法:

a.取下零件



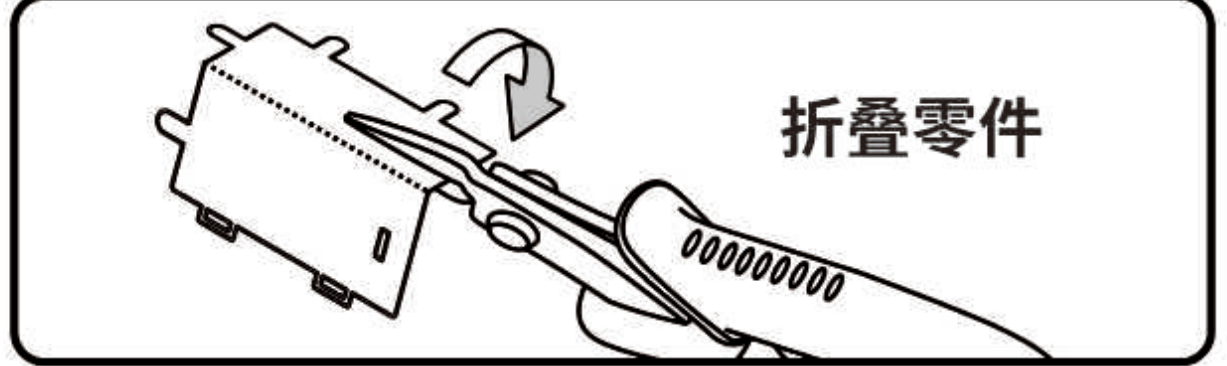
使用水口钳剪断金属零件上的水口, 将需要的金属零件从金属片板件取下。

b.认清零件



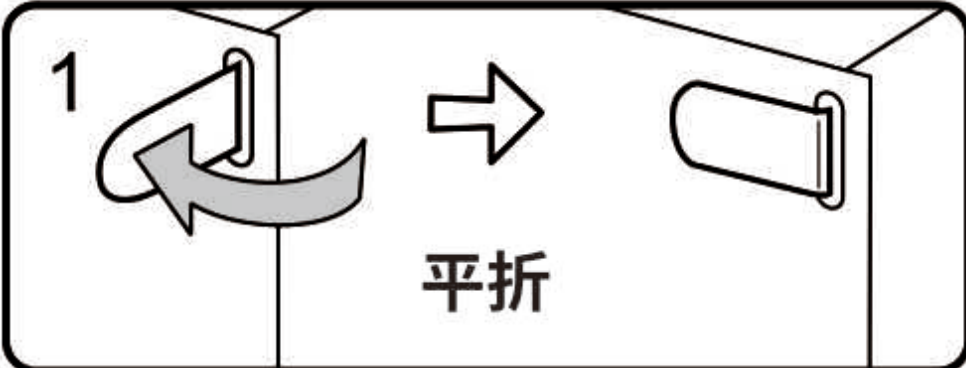
认清金属零件上的扣点、扣孔、实线折叠线、虚线折叠线的样子。

c.折叠零件



使用尖嘴钳, 参照拼装说明书将金属零件折成形状。

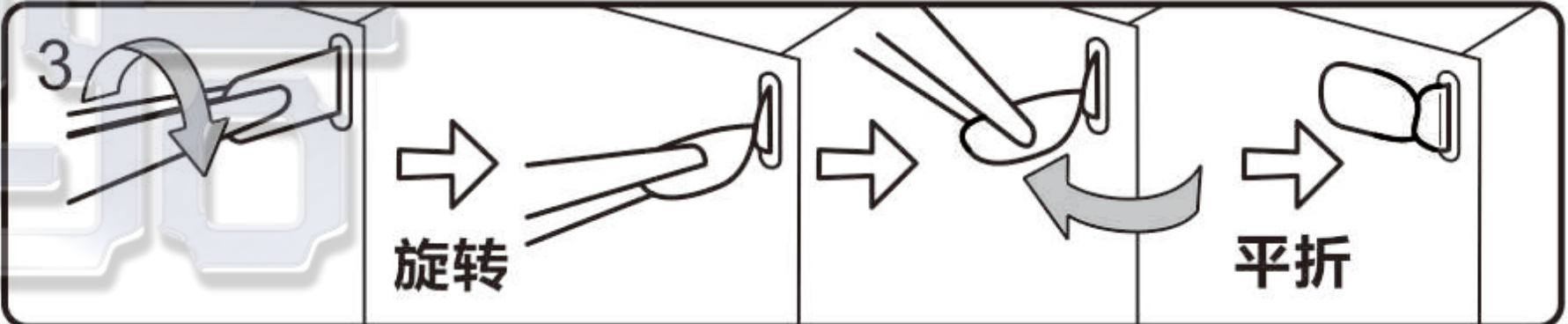
d.固定零件



● 插入扣孔, 平折90°, 固定零件。



▲ 插入扣孔, 旋转90°, 固定零件。



■ 扣点插入扣孔, 旋转90°固定零件, 再平折。

● 注意事项:

 纹理面
颜色面

 非纹理面
非颜色面

 零件正面

 零件背面

 注意细节

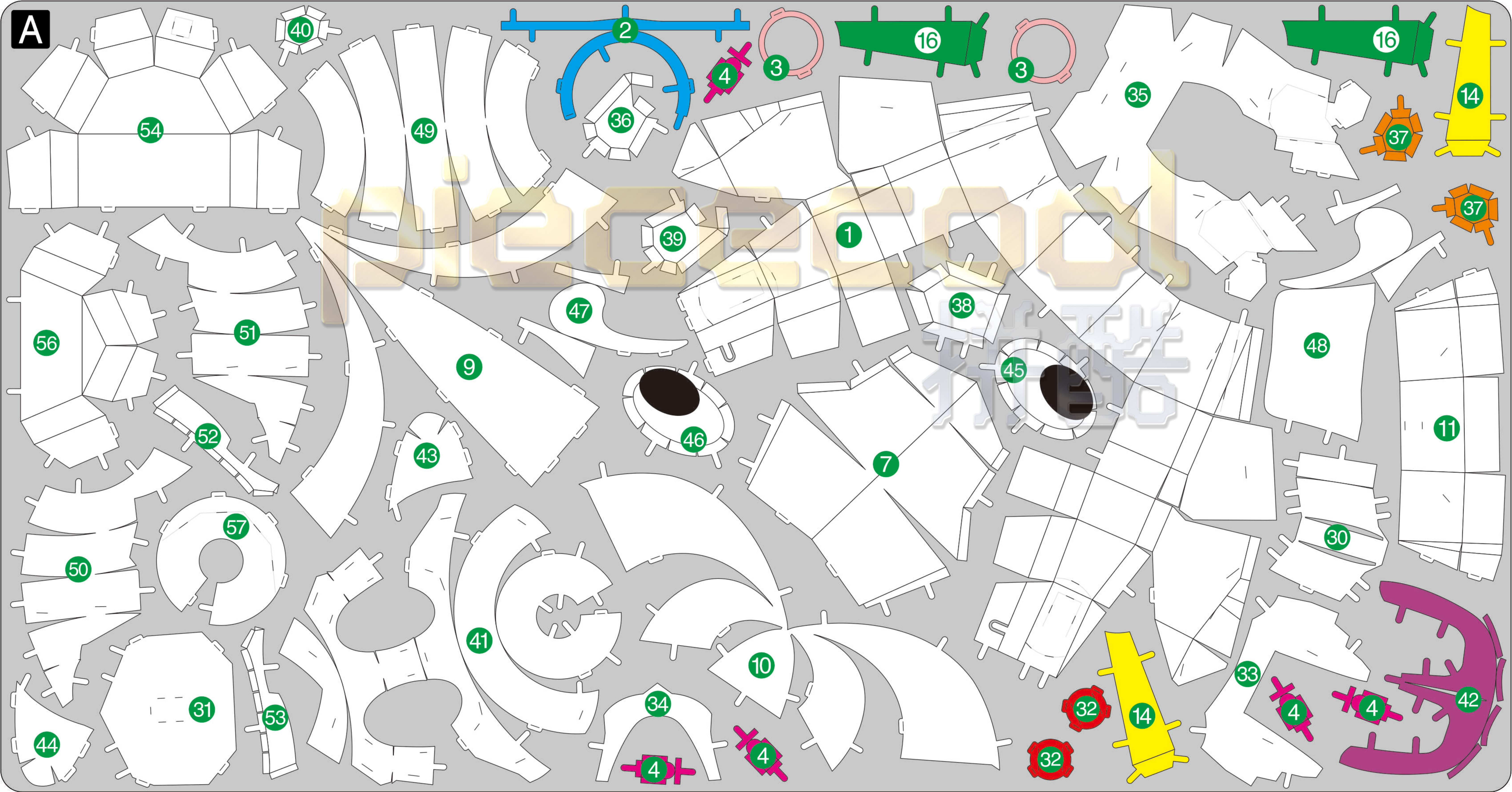
 注意片对称

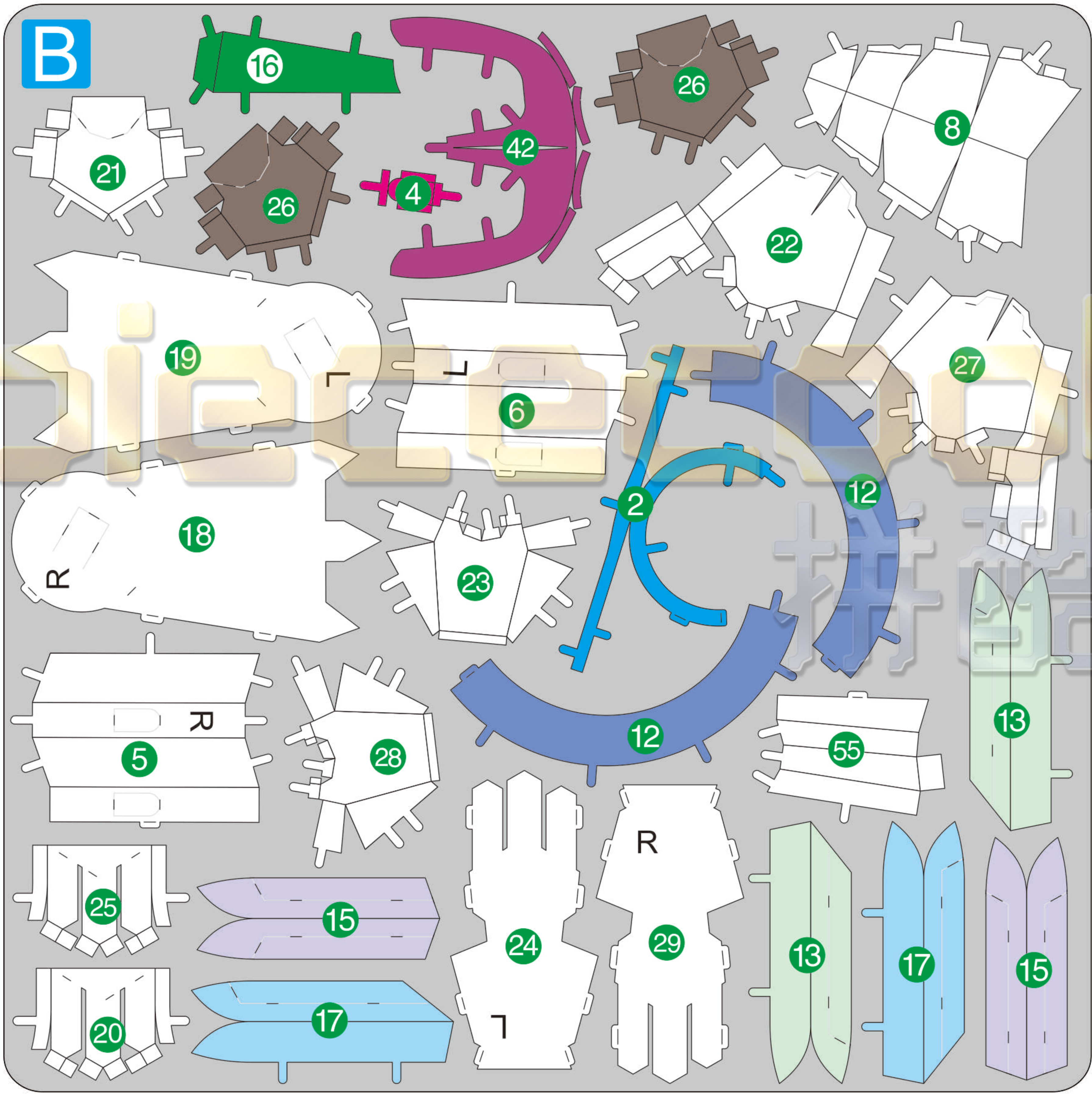
 注意颜色和纹理
不在同一个面时

- ①剪金属零件时请剪零件“水口位”, 请勿将“扣点”当成“水口位”剪下, 每次剪零件时请仅剪当前步骤的零件, 切勿一次性将所有零件全部剪下, 避免丢失;
- ②当遇到折叠线的零件, 请注意金属片的正反面及拼折方向, 请按照说明书说明的方向, 轻剪慢折, 最好一次折叠完成, 请勿反复折叠, 避免零件损坏。

金属片板件示意图

金属片板件





piececool
拼酷