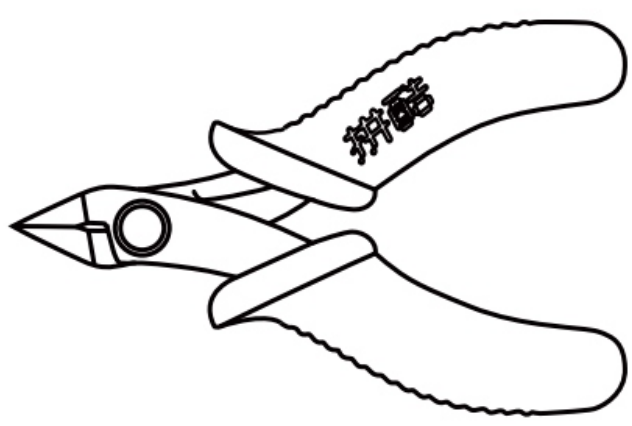




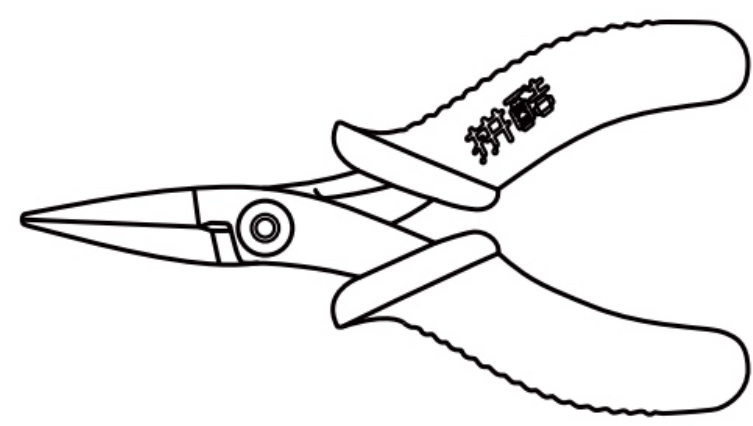
拼前需知:

⚠ 组装时请小心处理金属零件,以防划伤

● 准备工具:



水口钳工具
金属拼装模型必备工具,
修剪金属片板件上的零件水口位。

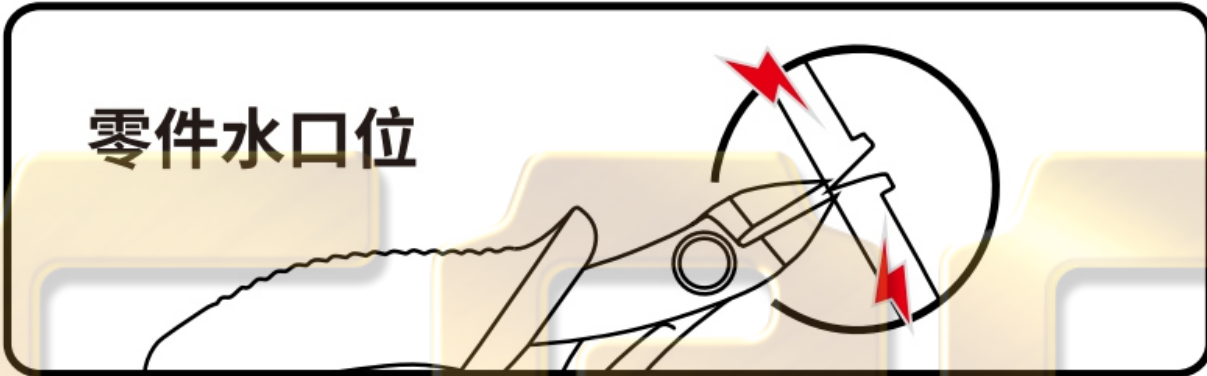


尖嘴钳工具
金属拼装模型必备工具,
折弯金属零件上的折叠线和扣点。

建议使用拼酷正品拼装工具(水口钳、尖嘴钳),拼装时更省心、省力,拼装后作品更精细、美观!

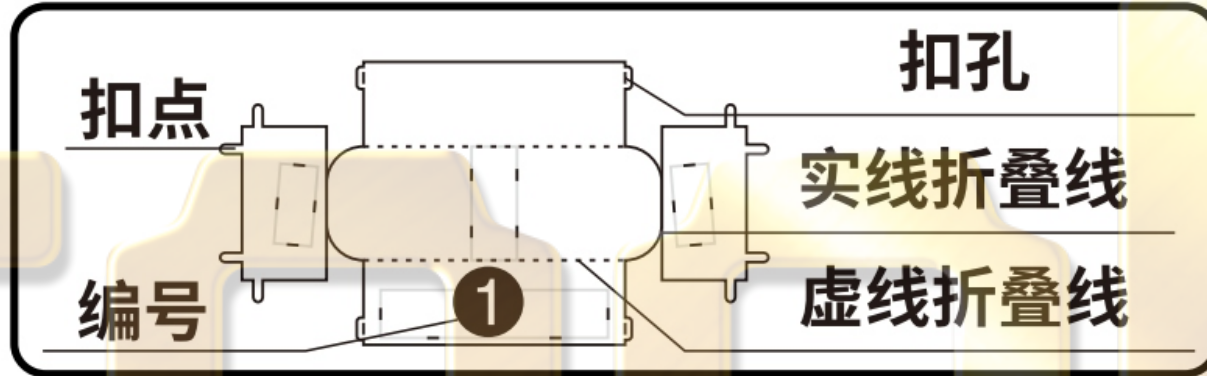
● 拼装方法:

a.取下零件



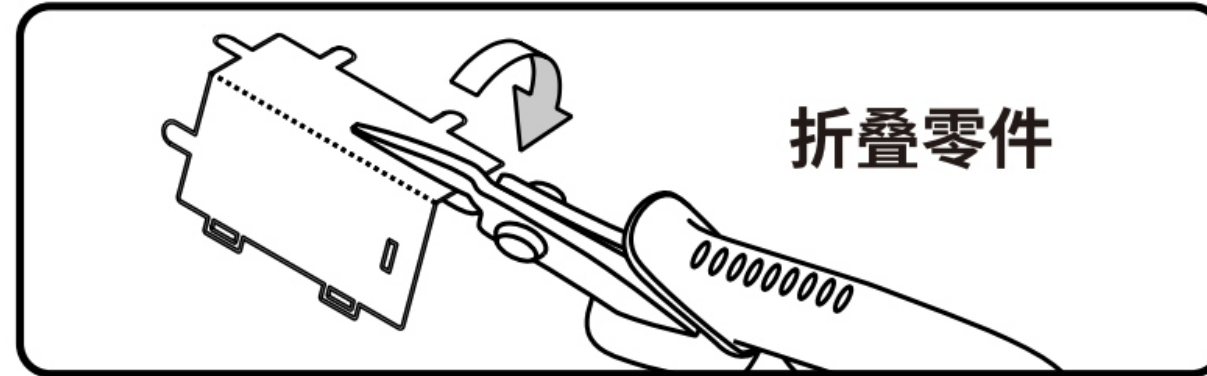
使用水口钳剪断金属零件上的水口,将需要的金属零件从金属片板件取下。

b.认清零件



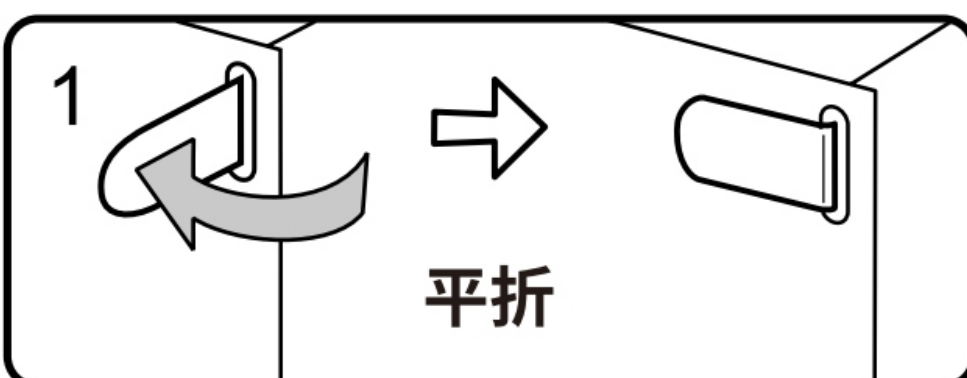
认清金属零件上的扣点、扣孔、实线折叠线、虚线折叠线、编号的样子。

c.折叠零件

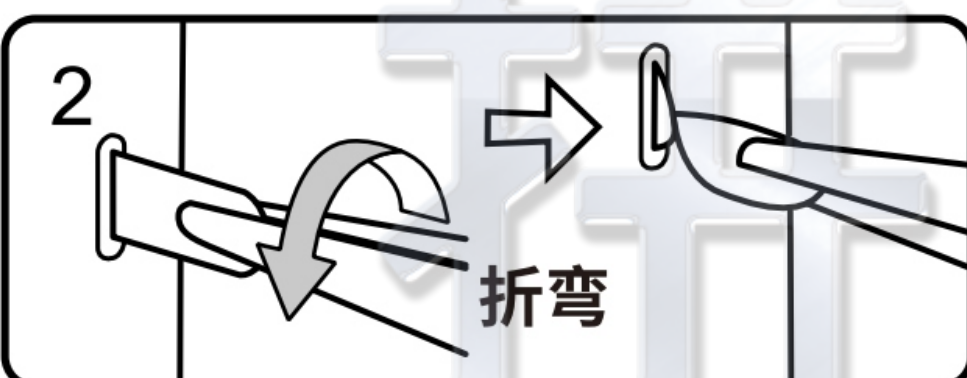


使用尖嘴钳,参照拼装说明书将金属零件折成形状。

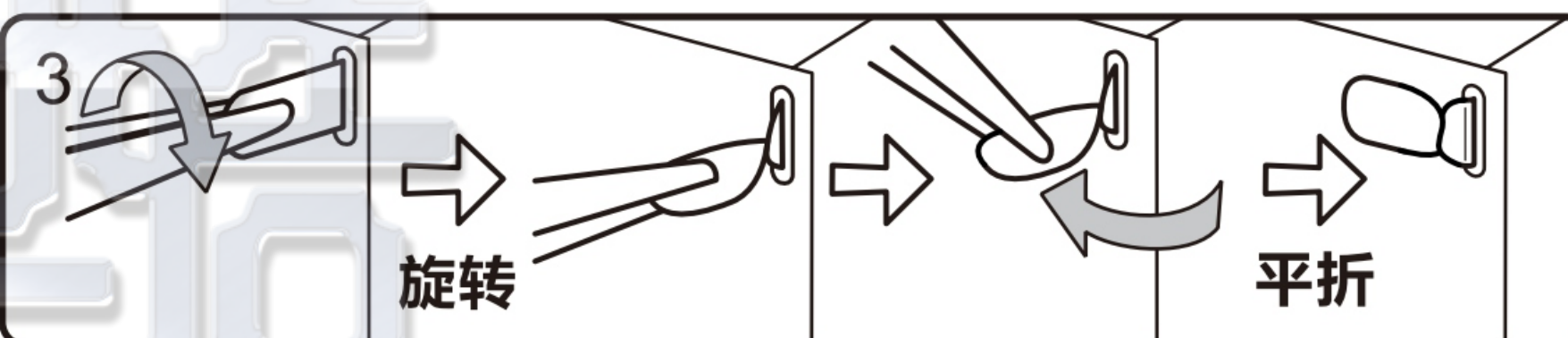
d.固定零件



● 插入扣孔,平折90°,固定零件。

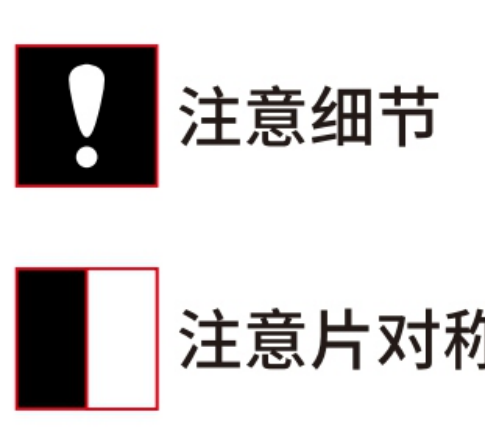


▲ 插入扣孔,旋转90°,固定零件。



■ 扣点插入扣孔,旋转90°固定零件,再平折。

● 注意事项:



①剪金属零件时请剪零件“水口位”,请勿将“扣点”当成“水口位”剪下,每次剪零件时请仅剪当前步骤的零件,切勿一次性将所有零件全部剪下,避免丢失;

②当遇到折叠线的零件,请注意金属片的正反面及拼折方向,请按照说明书说明的方向,轻剪慢折,最好一次折叠完成,请勿反复折叠,避免零件损坏。



技术指导 补件服务
更多信息 敬请登录

微信扫一扫,更多精彩!
www.piececool.com

金属片板件示意图

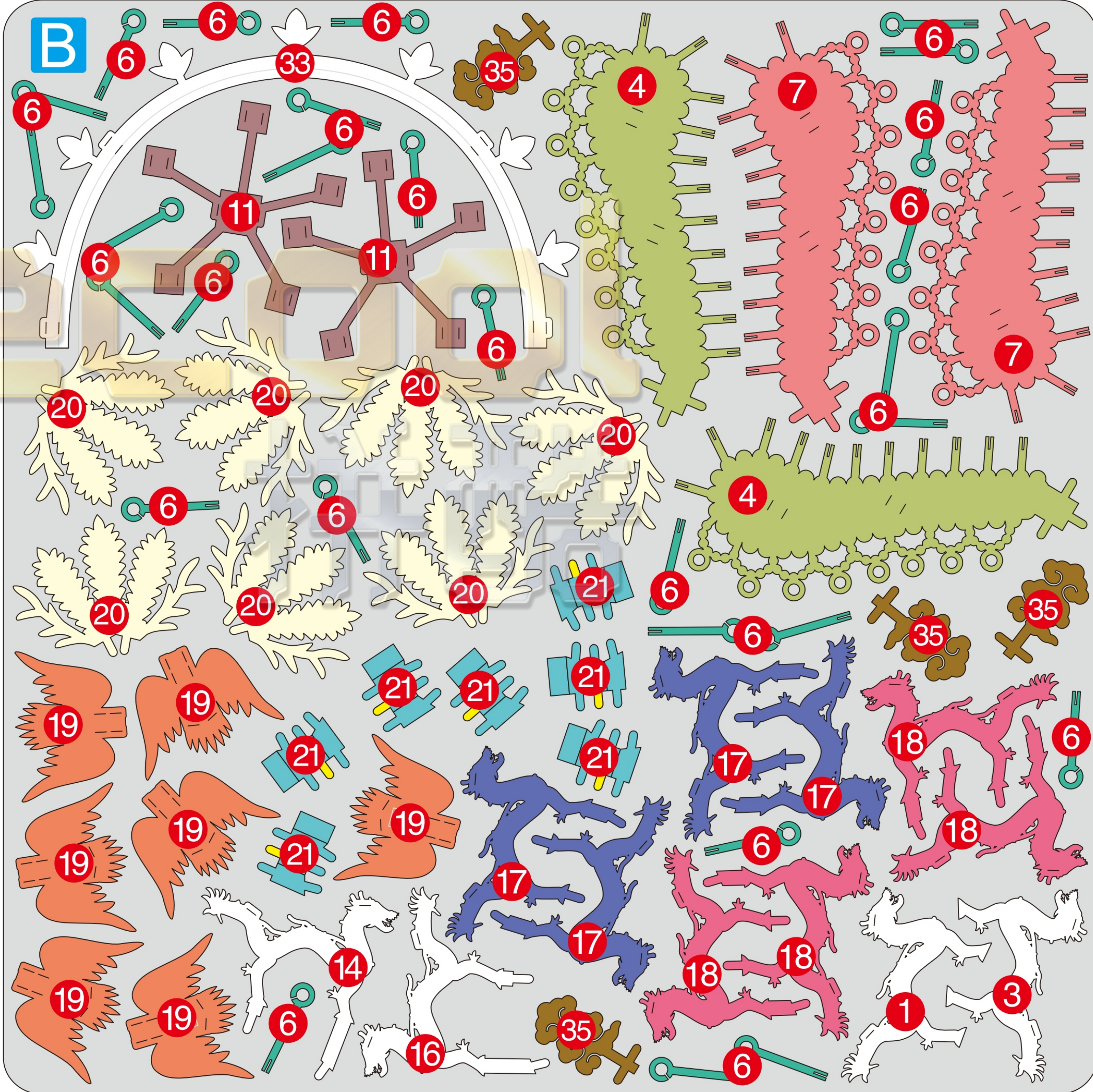
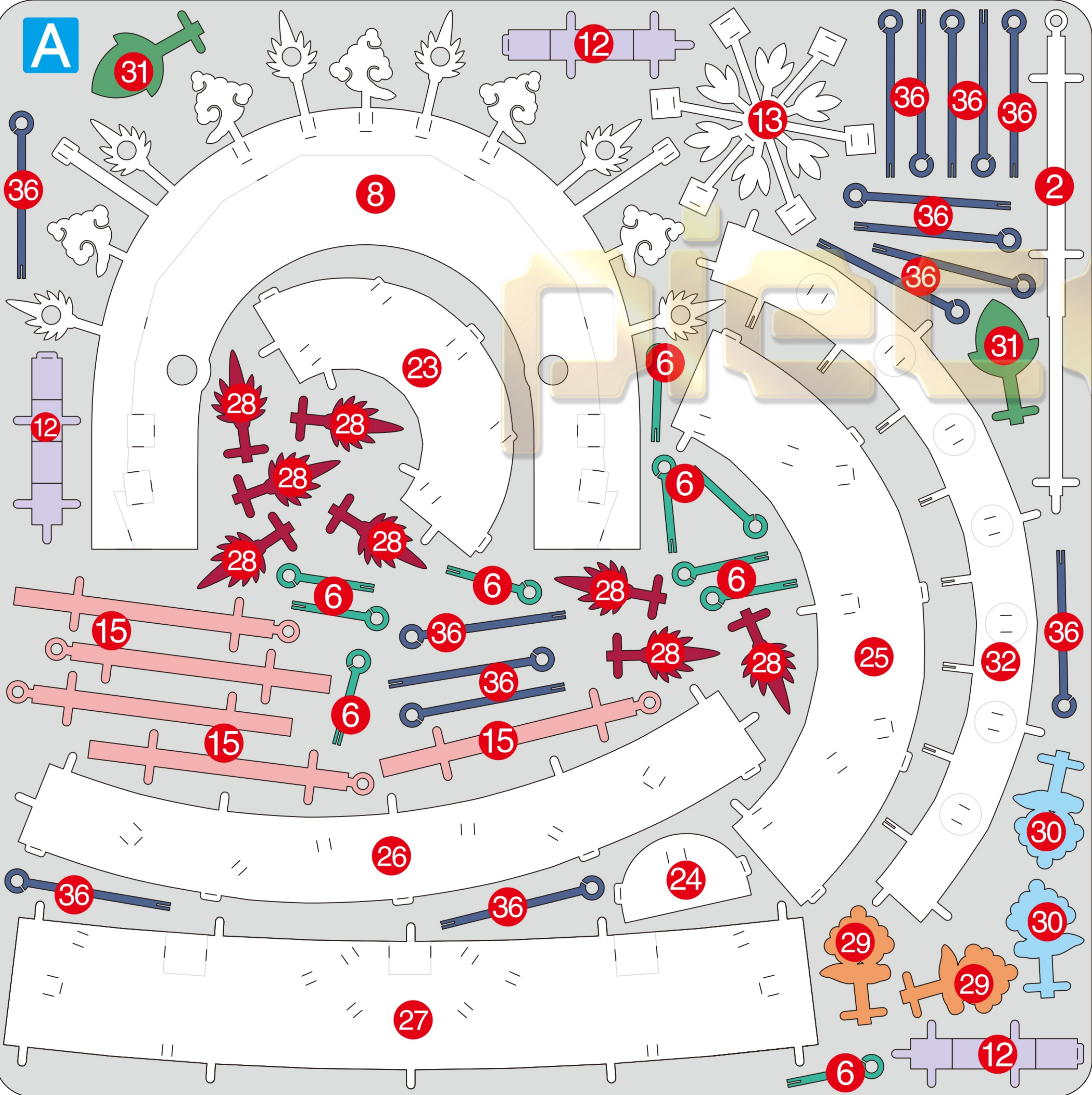
配件包

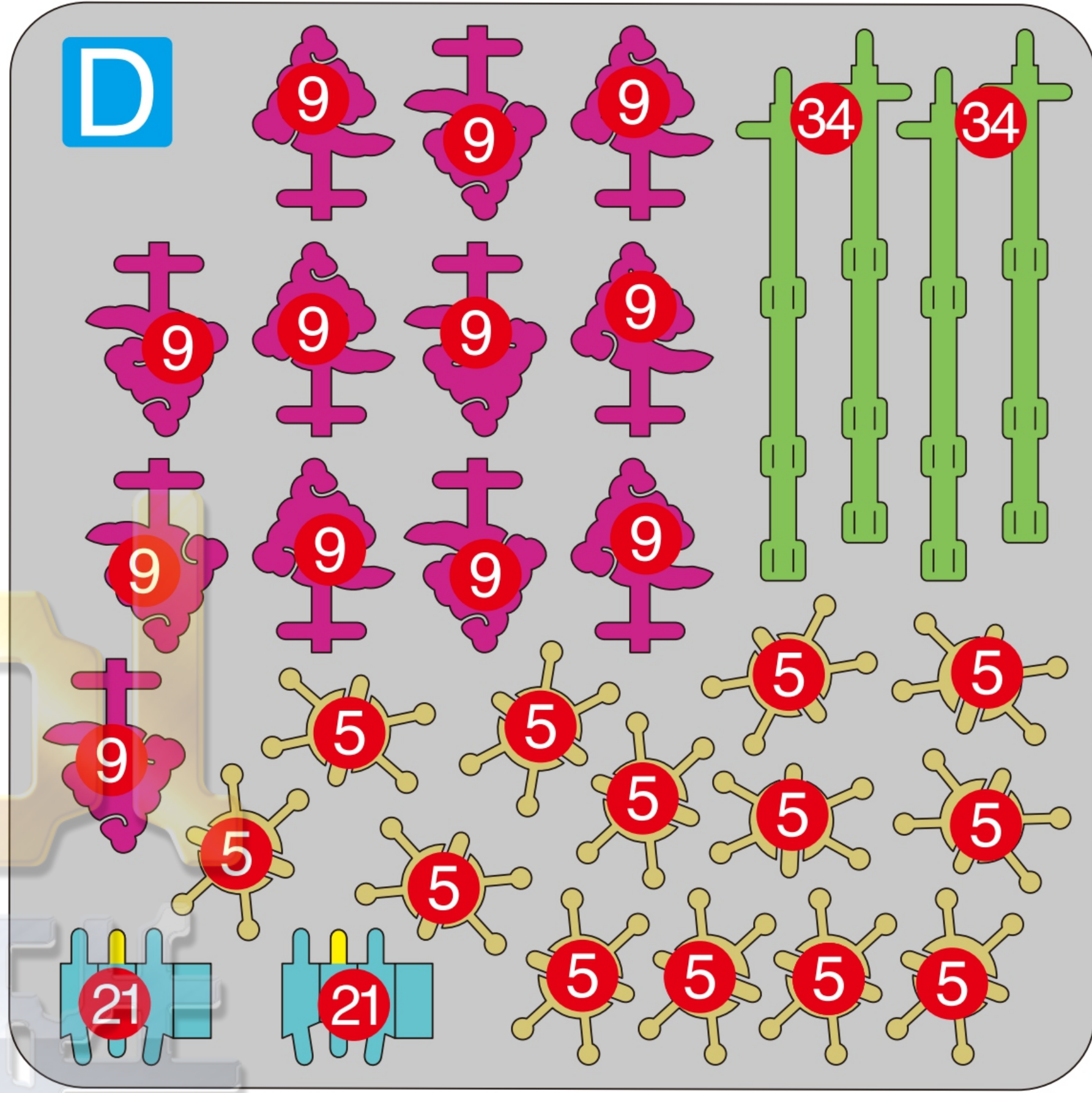
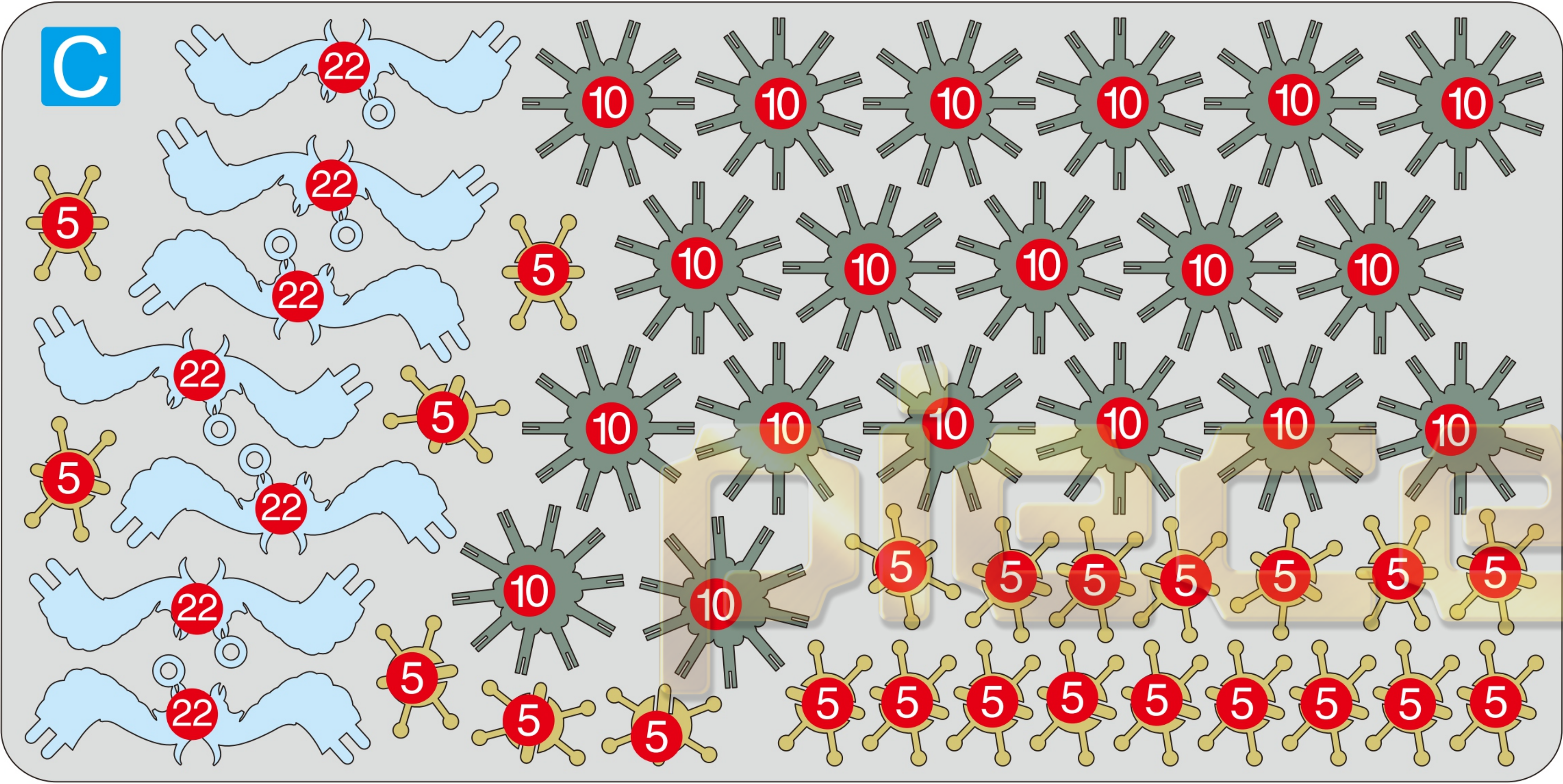
金属片板件

金属片板件

A

B





配件包

1号白色珠子 × 332

2mm

2号红色半珠 × 17

4mm

3号蓝色半珠 × 17

4mm

4号红色米珠 × 32

2mm

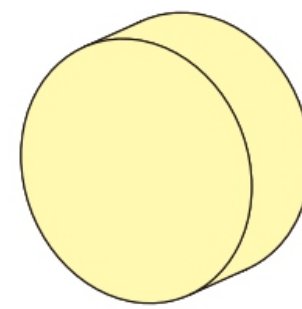
5号蓝色菱形珠子 × 13

3mm

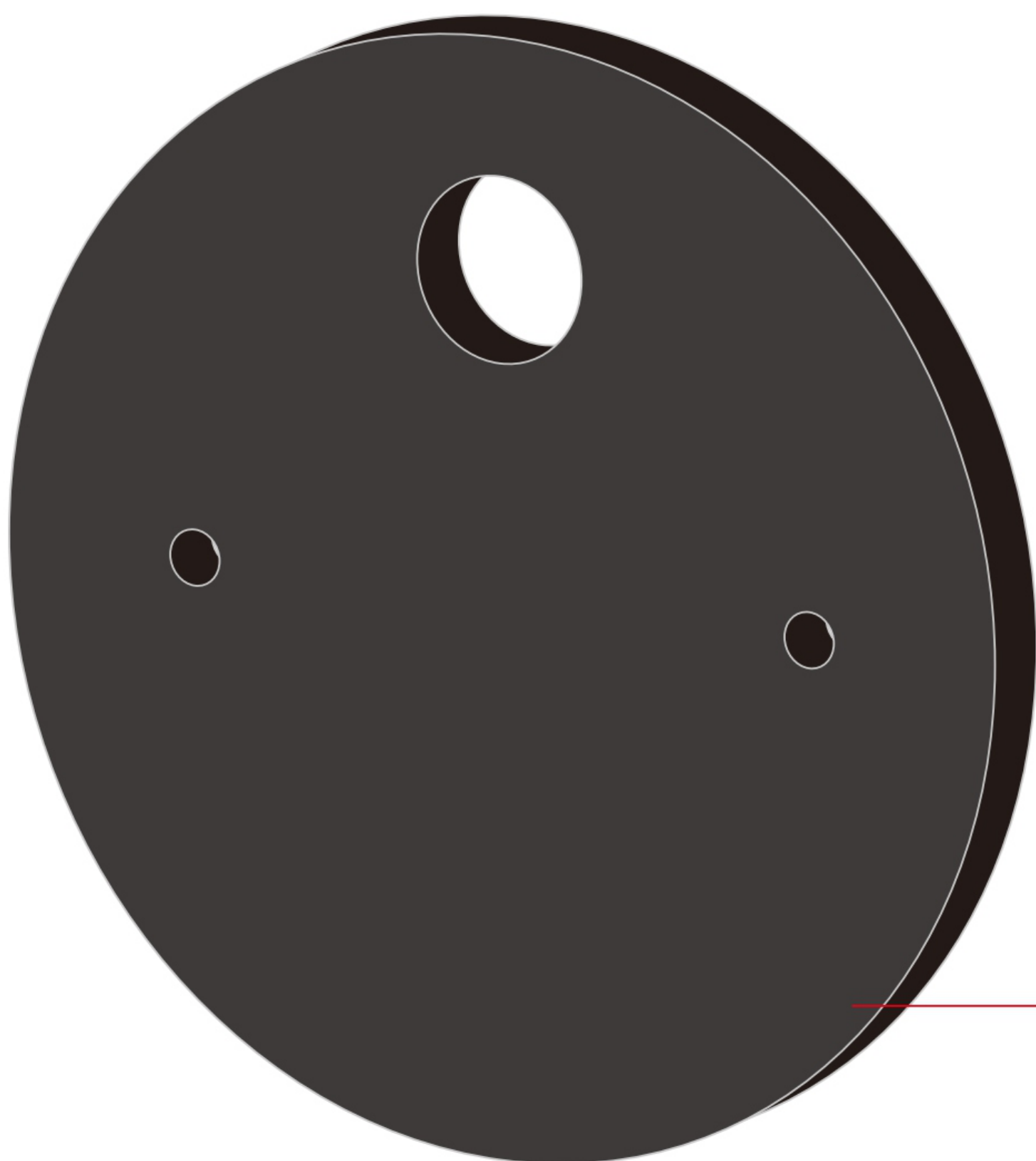
6号暗红色水滴珠 × 13

6mm

磁铁 × 1



铆钉 × 2



1