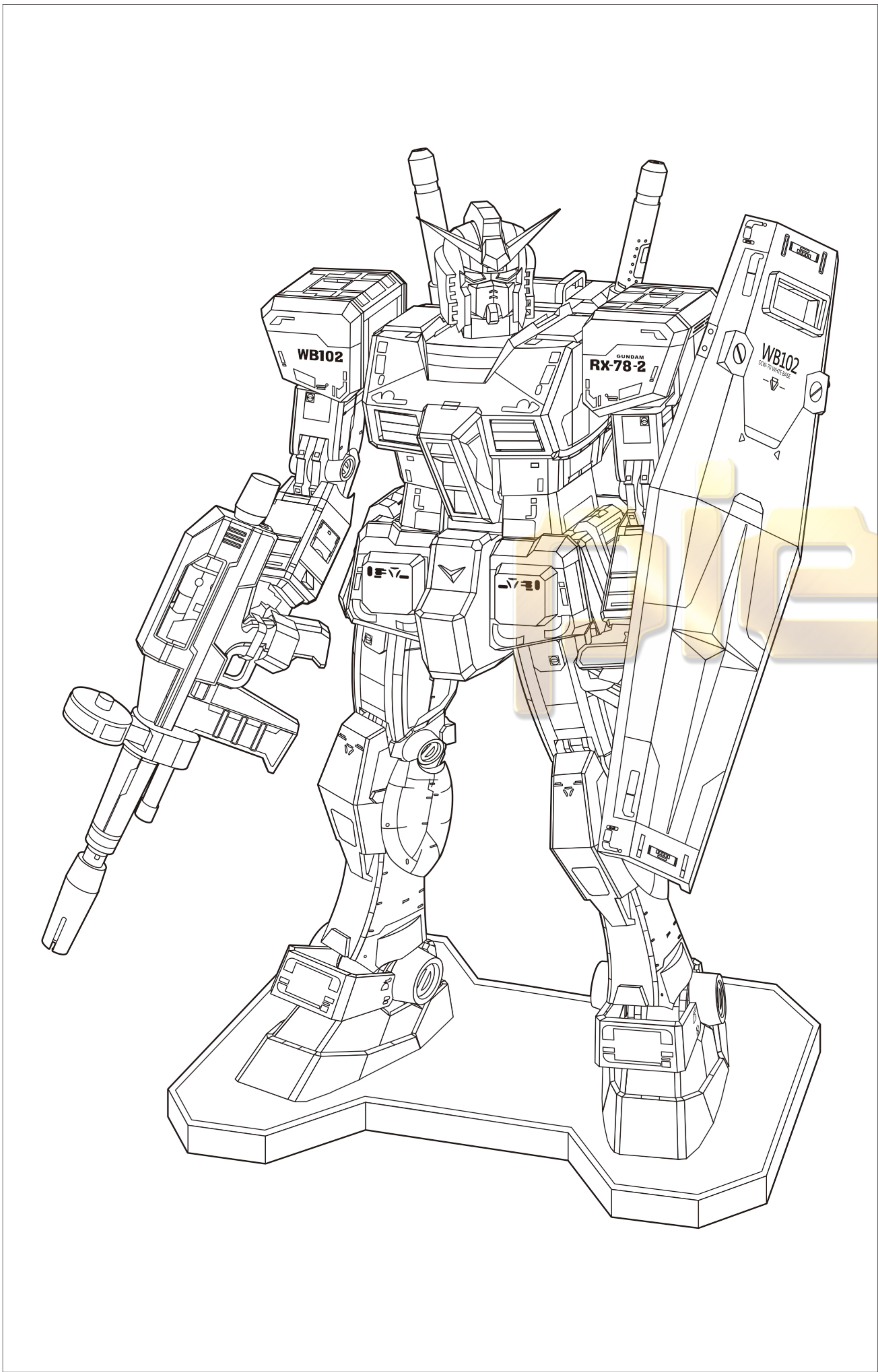
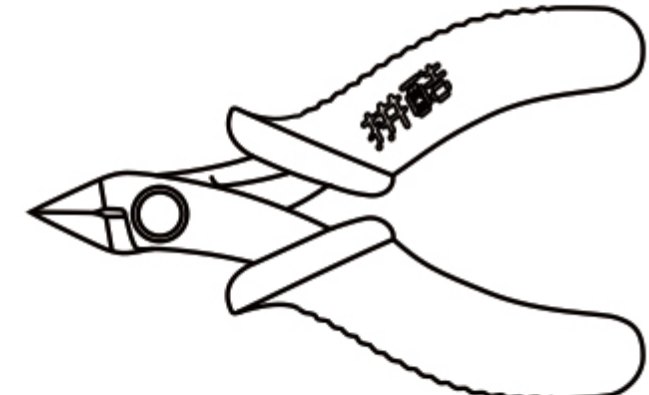


RX-78-2 Ver.GFT 金属拼装模型

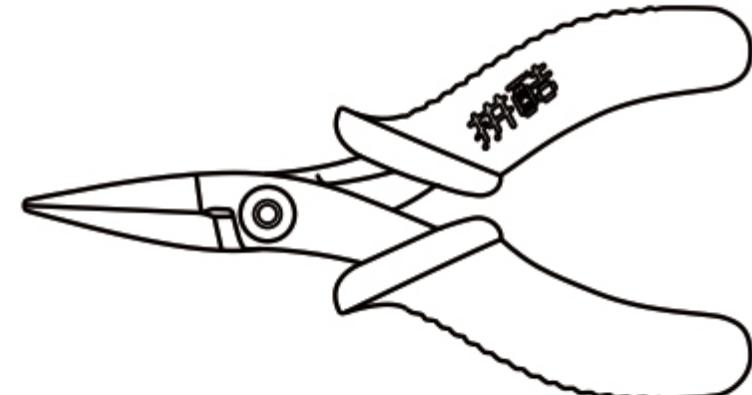


拼前需知: ⚠ 组装时请小心处理金属零件, 以防划伤

● 准备工具:



水口钳工具
金属拼装模型必备工具,
修剪金属片板件上的零件水口位。

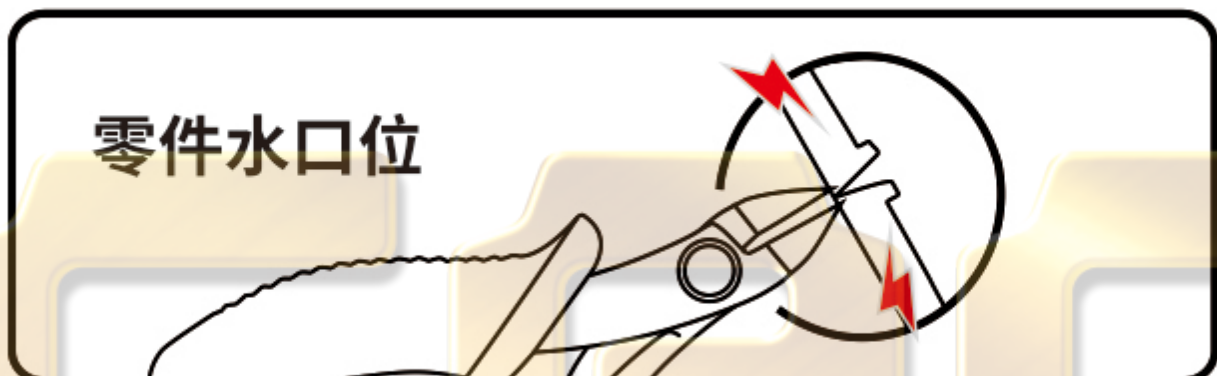


尖嘴钳工具
金属拼装模型必备工具,
折弯金属零件上的折叠线和扣点。

建议使用拼酷正品拼装工具(水口钳、尖嘴钳), 拼装时更省心、省力, 拼装后作品更精细、美观!

● 拼装方法:

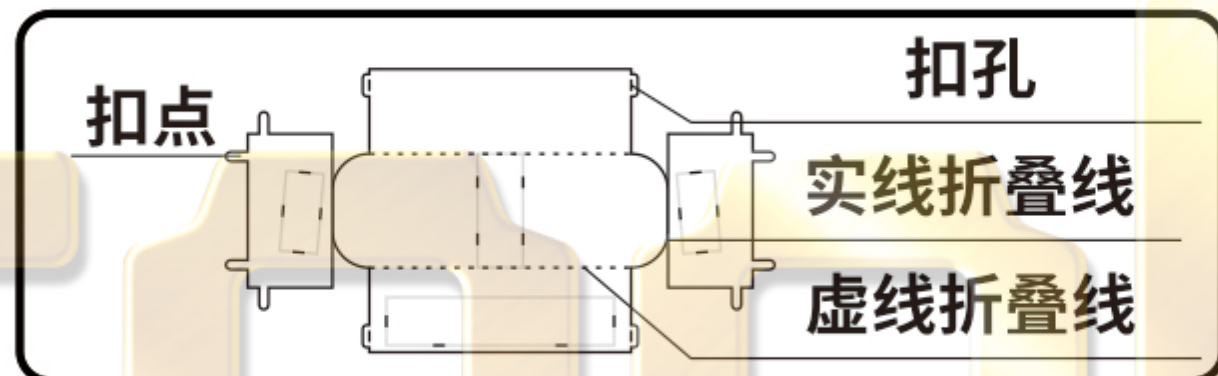
a. 取下零件



零件水口位

使用水口钳剪断金属零件上的水口, 将需要的金属零件从金属片板件取下。

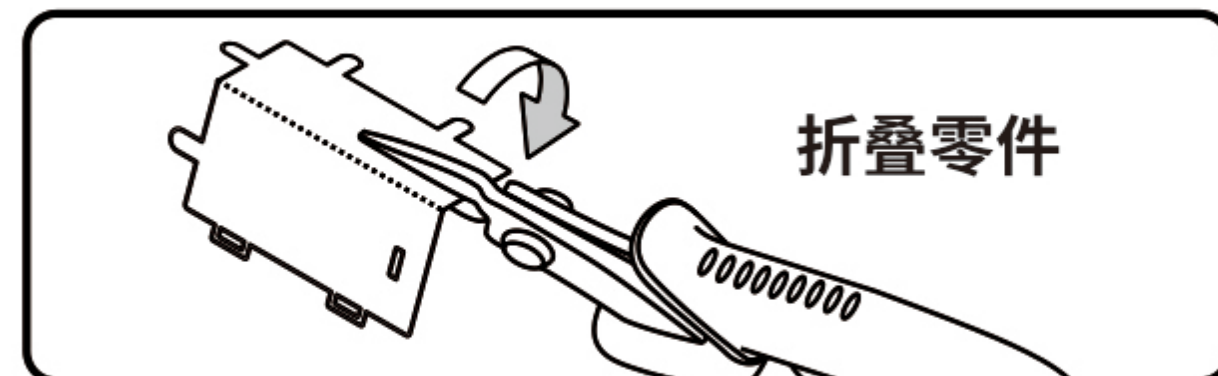
b. 认清零件



扣点 扣孔 实线折叠线 虚线折叠线

认清金属零件上的扣点、扣孔、实线折叠线、虚线折叠线的样子。

c. 折叠零件



折叠零件

使用尖嘴钳, 参照拼装说明书将金属零件折成形状。

d. 固定零件



1 平折 2 折弯 3 旋转

● 插入扣孔, 平折90°, 固定零件。 ▲ 插入扣孔, 旋转90°, 固定零件。 ■ 扣点插入扣孔, 旋转90°固定零件, 再平折。

● 注意事项:



纹 纹理面
颜色面



正 零件正面



! 注意细节



背 零件背面



! 注意片对称



! 注意颜色和纹理
不在同一个面时



非 非纹理面
非颜色面

①剪金属零件时请剪零件“水口位”, 请勿将“扣点”当成“水口位”剪下, 每次剪零件时请仅剪当前步骤的零件, 切勿一次性将所有零件全部剪下, 避免丢失;

②当遇到折叠线的零件, 请注意金属片的正反面及拼折方向, 请按照说明书说明的方向, 轻剪慢折, 最好一次折叠完成, 请勿反复折叠, 避免零件损坏。



技术指导 补件服务
更多信息 敬请登录

微信扫一扫, 更多精彩!
www.piececool.com

金属片板件示意图

金属片板件
A

