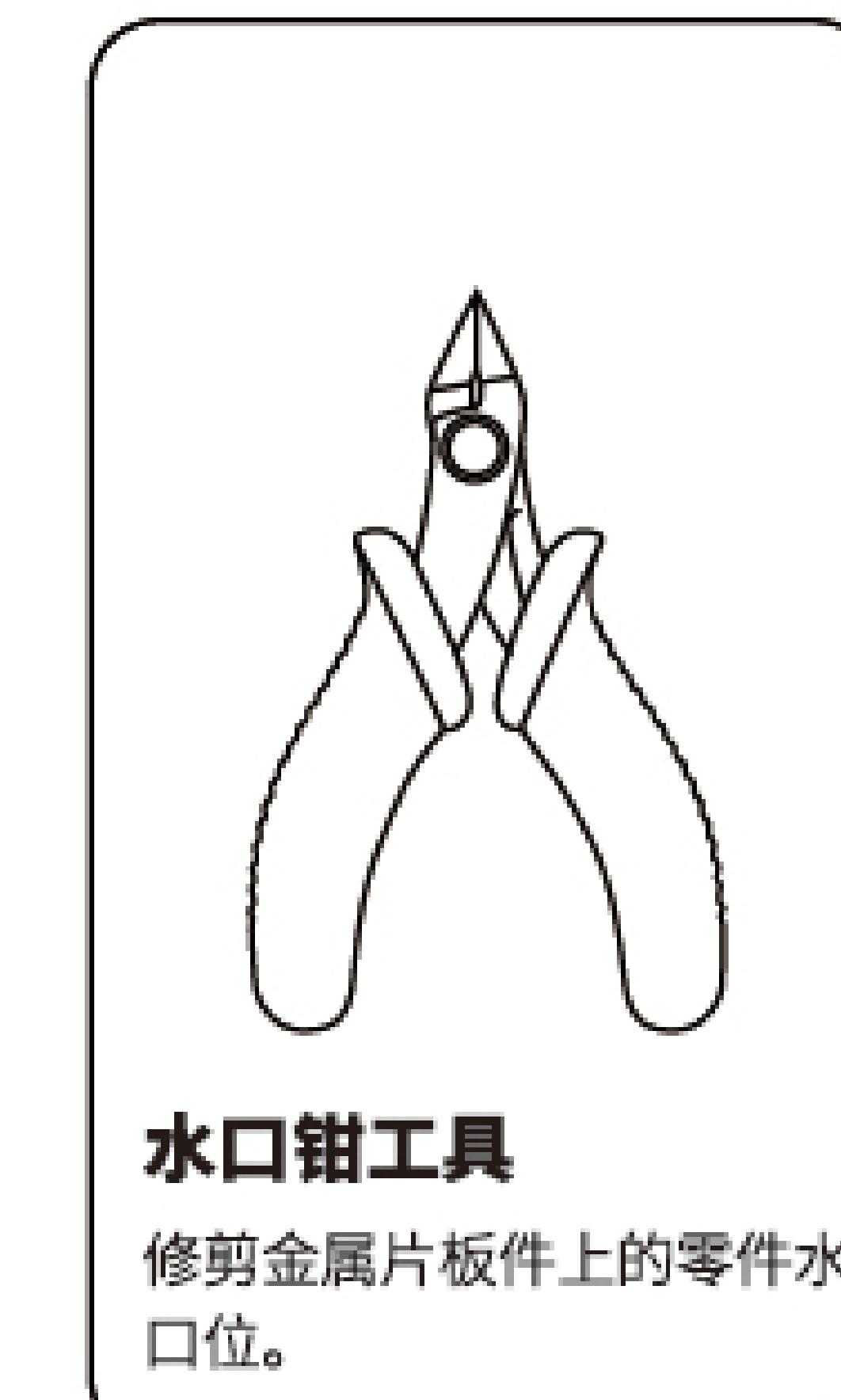




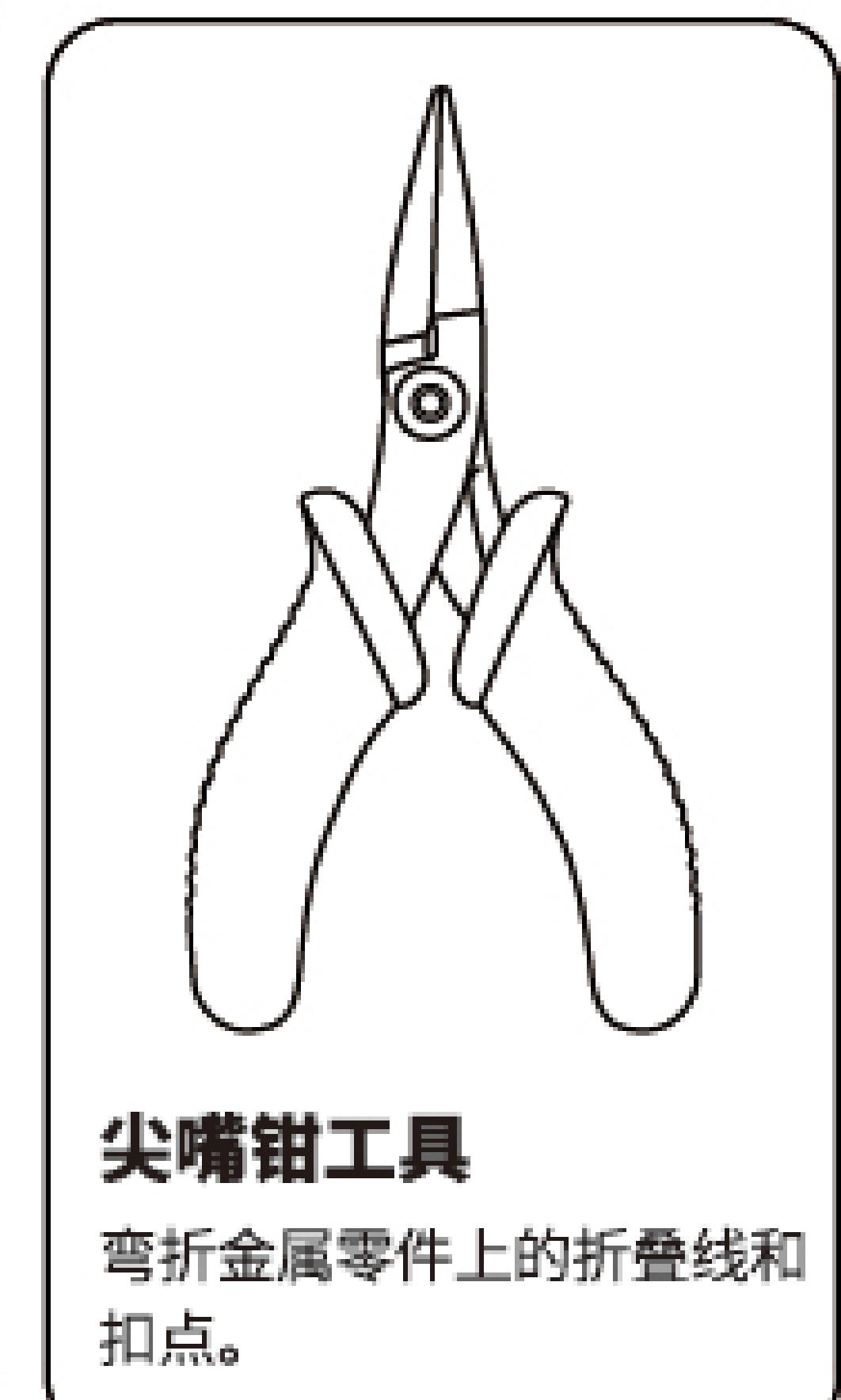
### 拼前需知

- 准备工具:



水口钳工具

修剪金属片板件上的零件水口位。



尖嘴钳工具

弯折金属零件上的折叠线和扣点。

建议使用专业拼装工具(水口钳、尖嘴钳)，拼装时更省心、省力，拼装后作品更精细、美观！

⚠ 组装时请小心处理金属零件，以防划伤

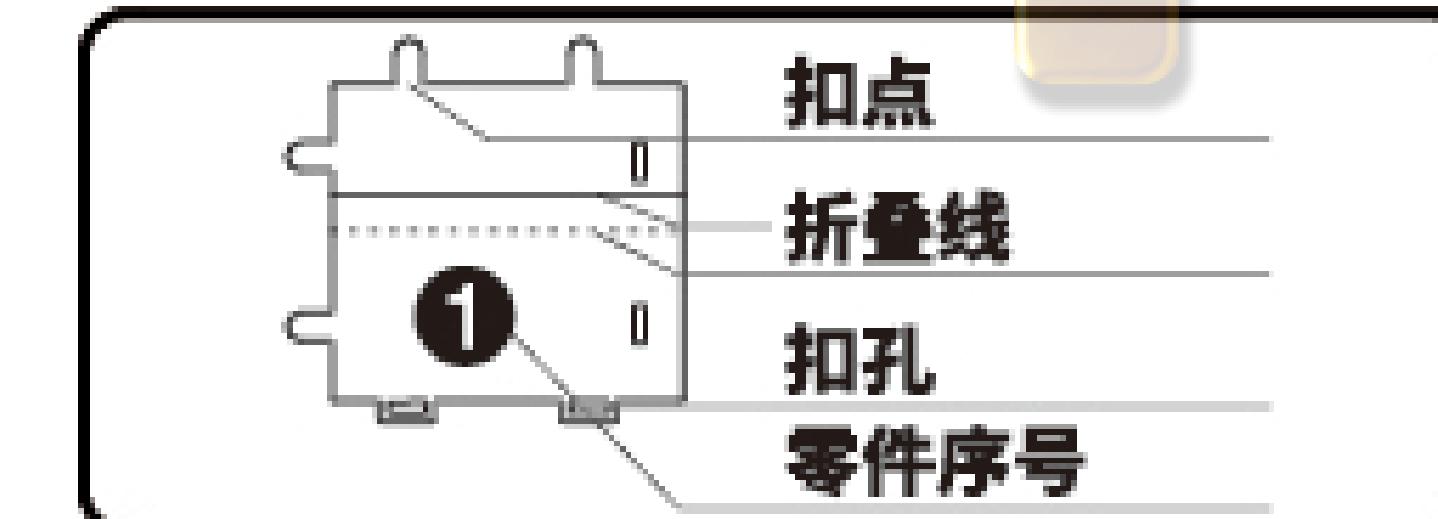
### ● 拼装方法:

#### a. 取下零件:



零件水口位  
Nozzle Position

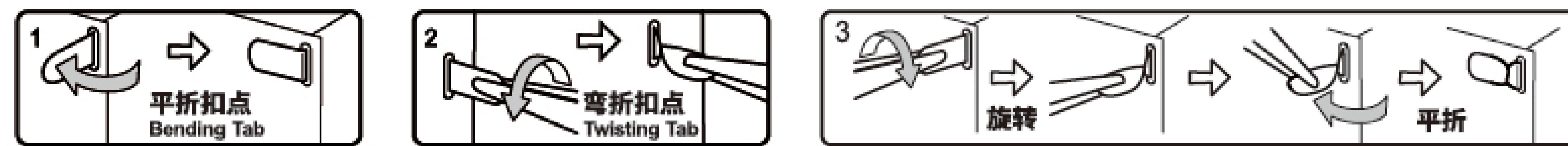
#### b. 识别零件:



扣点  
折痕  
扣孔  
零件序号

使用水口钳剪断金属零件上的水口，将需要的金属零件从金属片板件取下

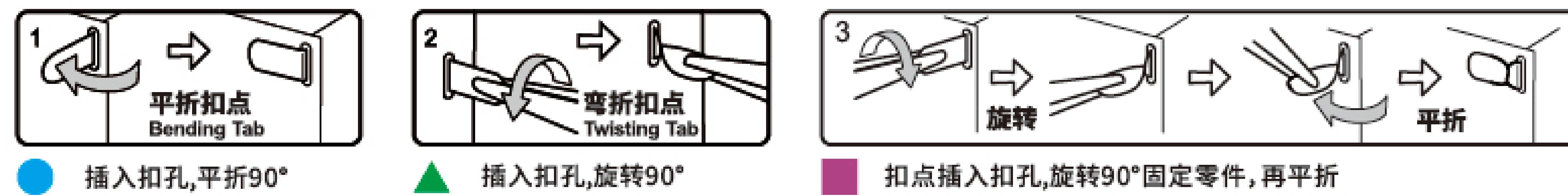
#### c. 折叠零件:



折叠零件  
Folding Metal Part

使用尖嘴钳，参照拼装说明书将金属零件折成形状

#### d. 固定零件:



插入扣孔, 平折90°

▲ 插入扣孔, 旋转90°

■ 扣点插入扣孔, 旋转90°固定零件, 再平折

### ● 注意事项:

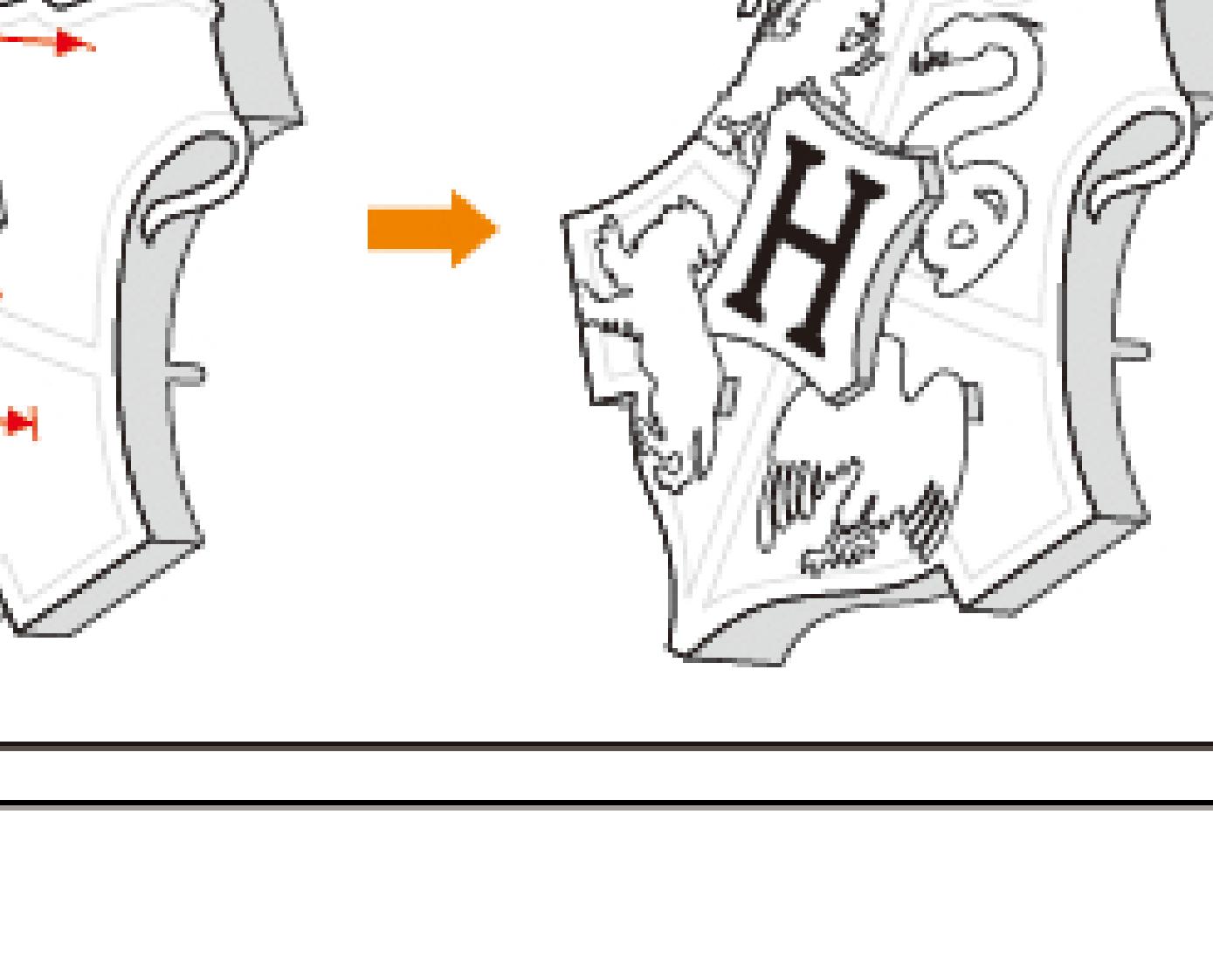
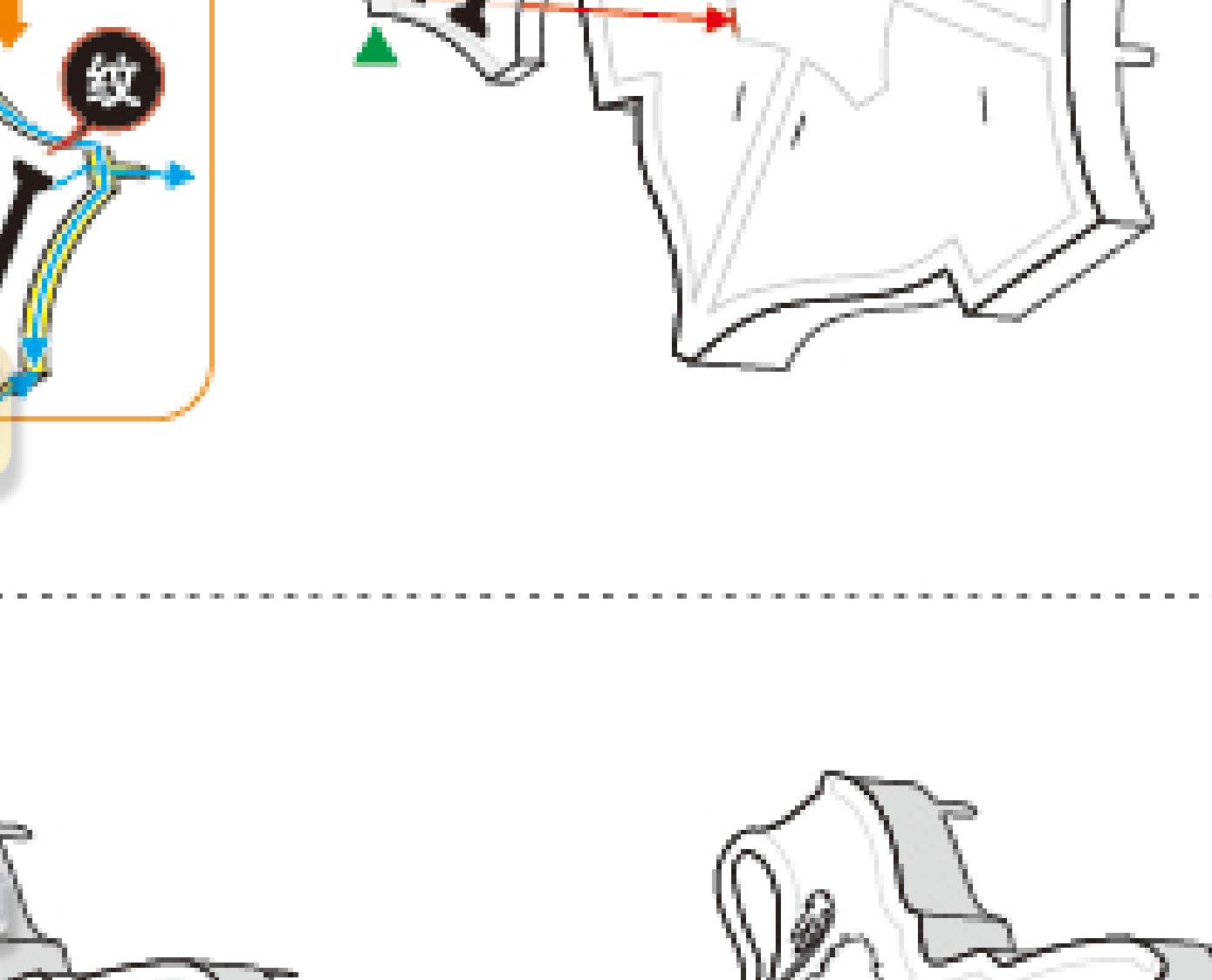
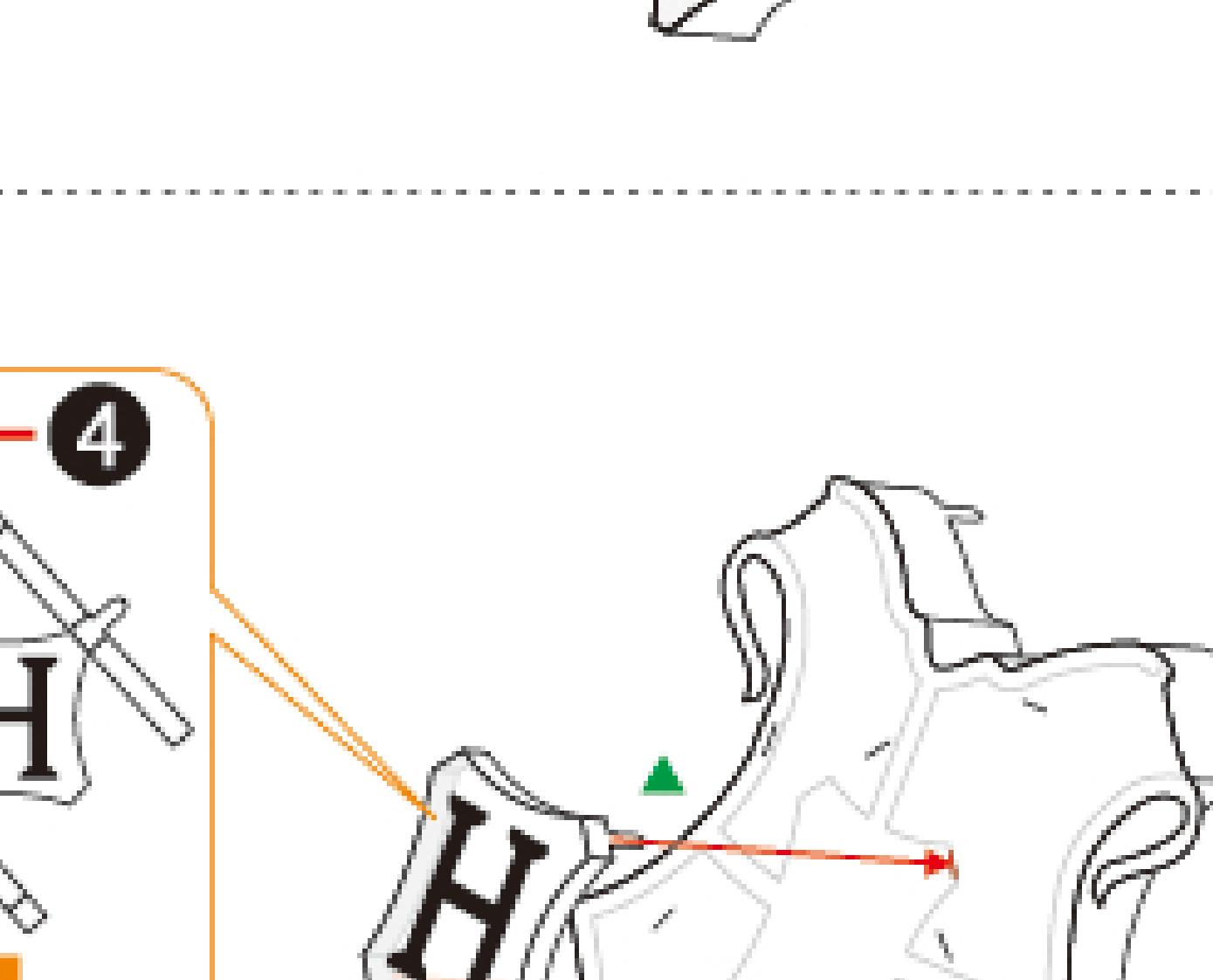
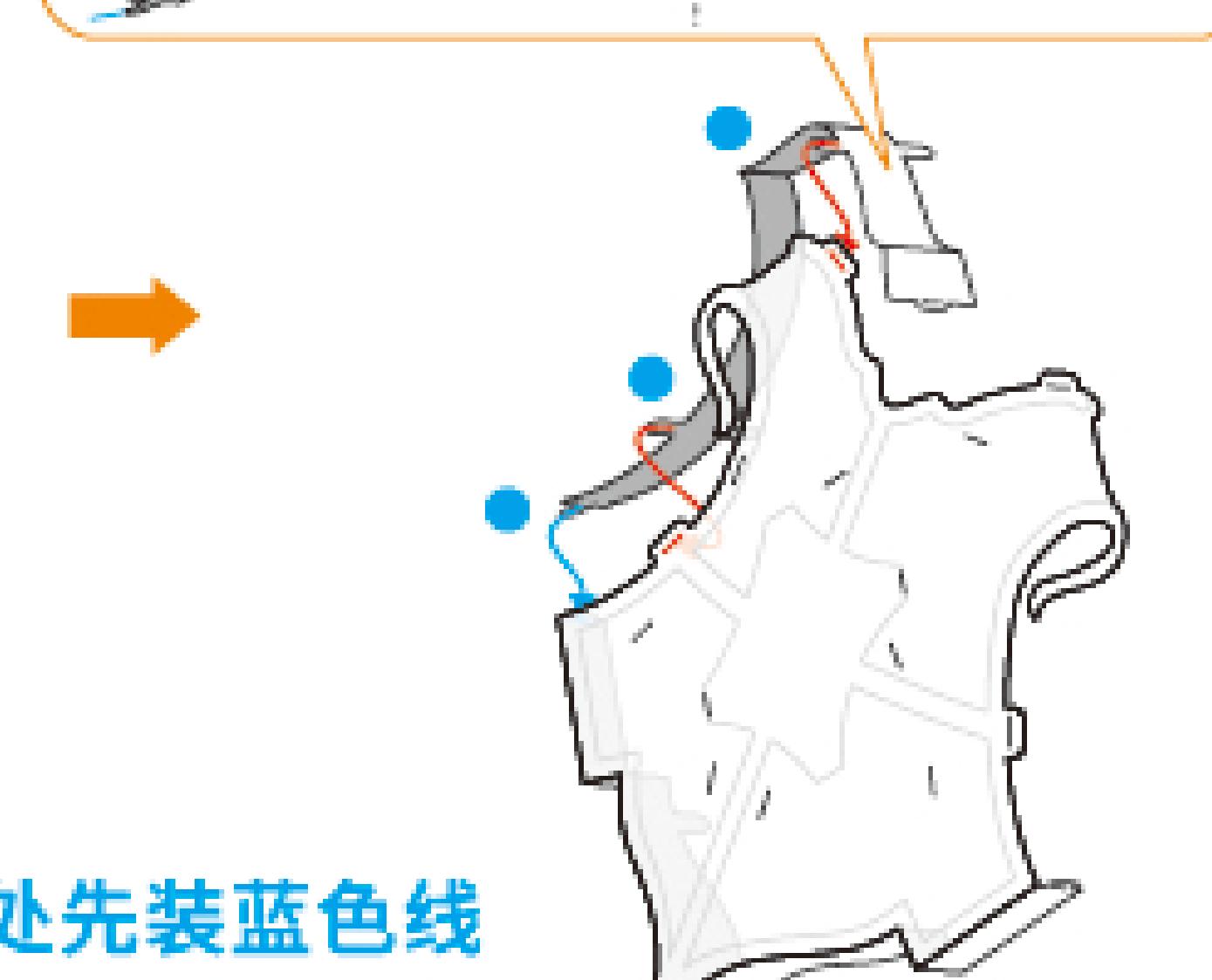
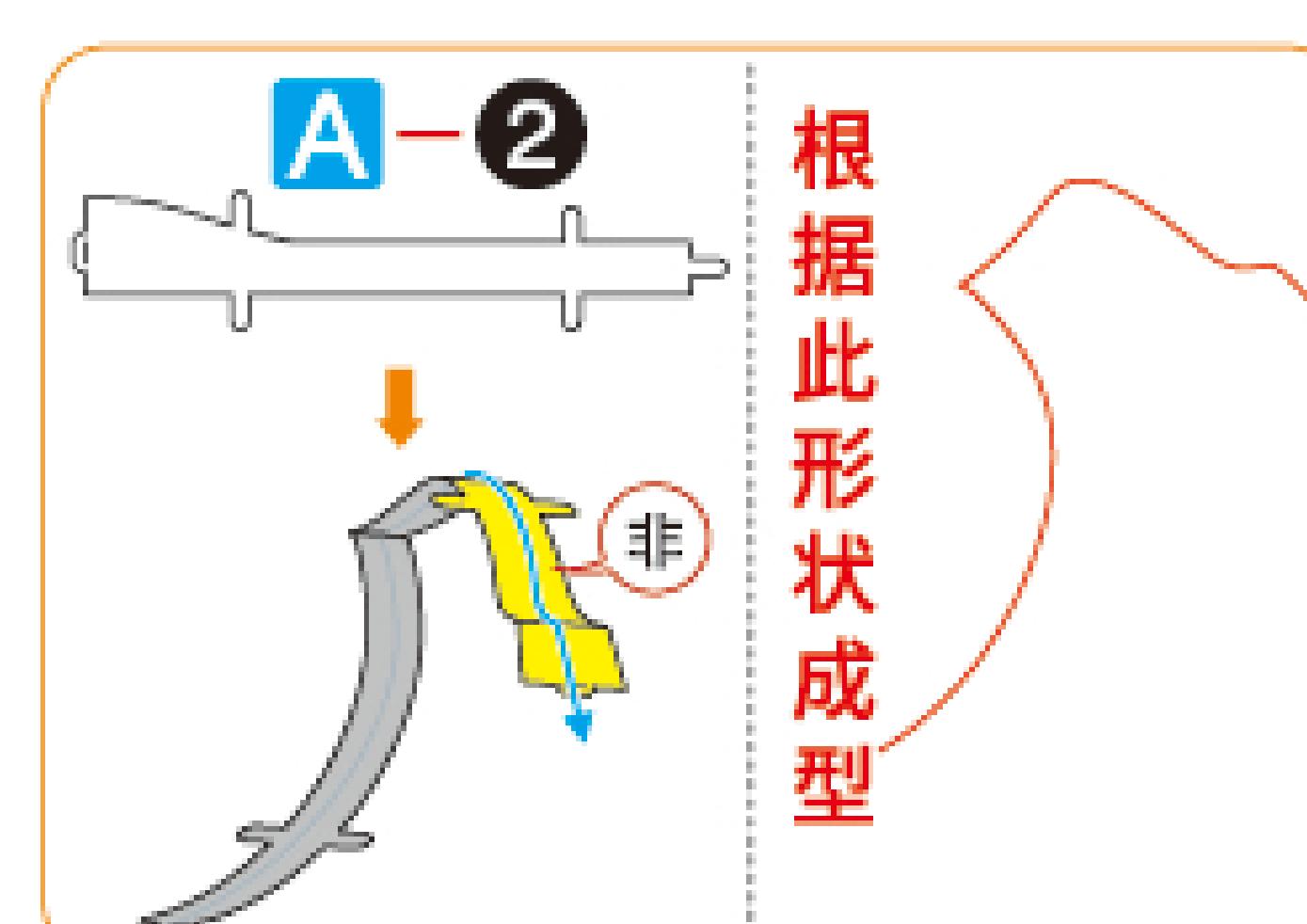
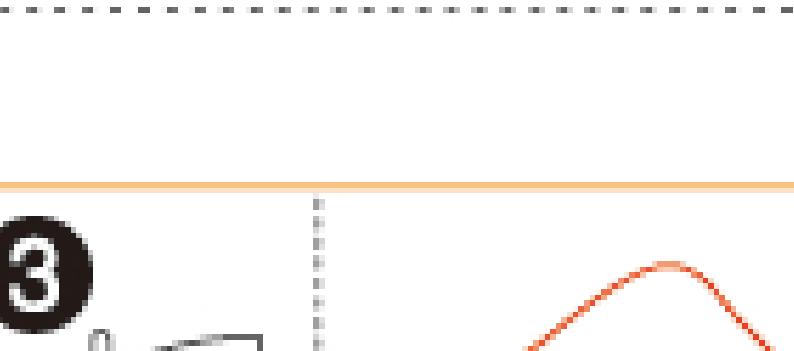
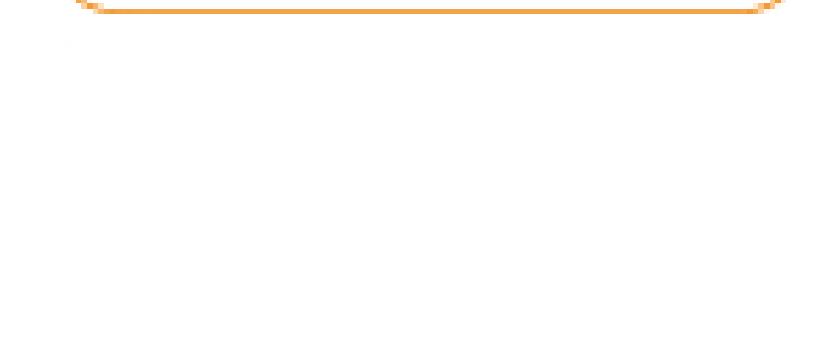
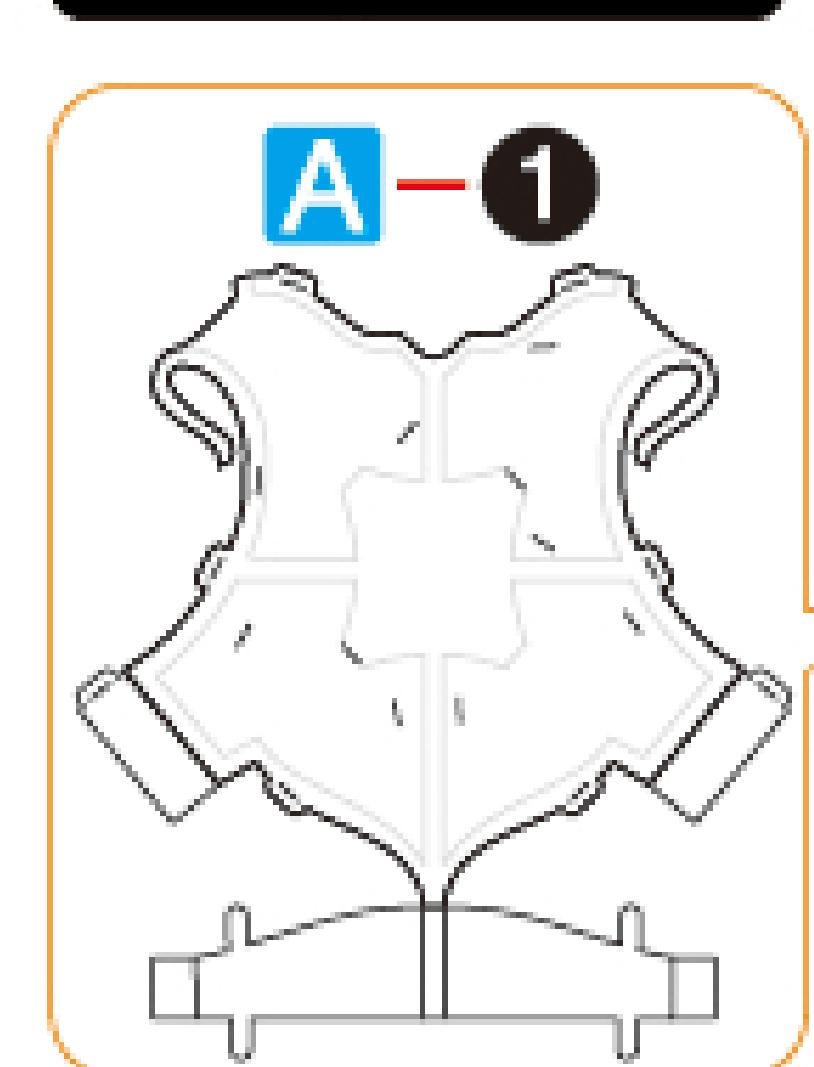
- 纹 颜色面  
纹理面
- 非 纹理面  
非颜色面
- 正 零件正面
- 注意细节
- 注意片对称
- 注意颜色和纹理不在同一个面时

剪金属零件时请剪零件“水口位”，请勿将“扣点”当成“水口位”剪下，每次剪零件时请仅剪当前步骤的零件，切勿一次性将所有零件全部剪下，避免丢失；

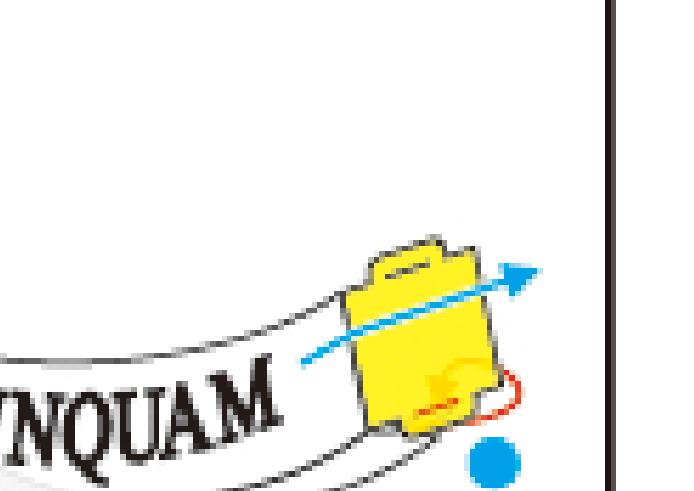
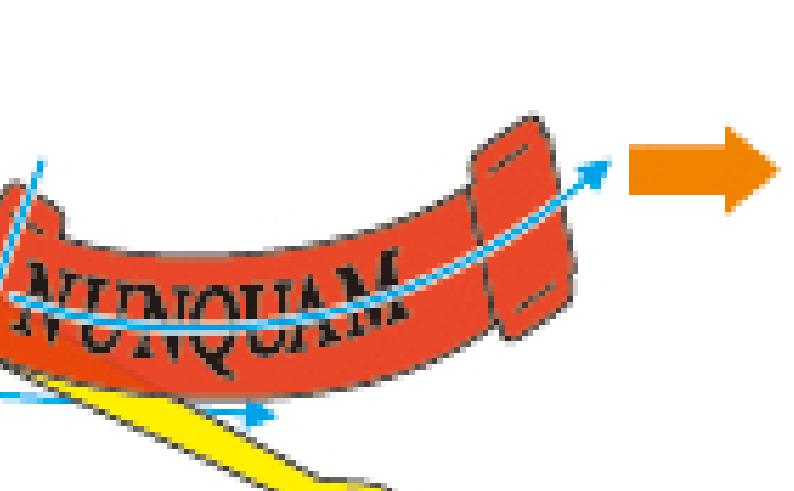
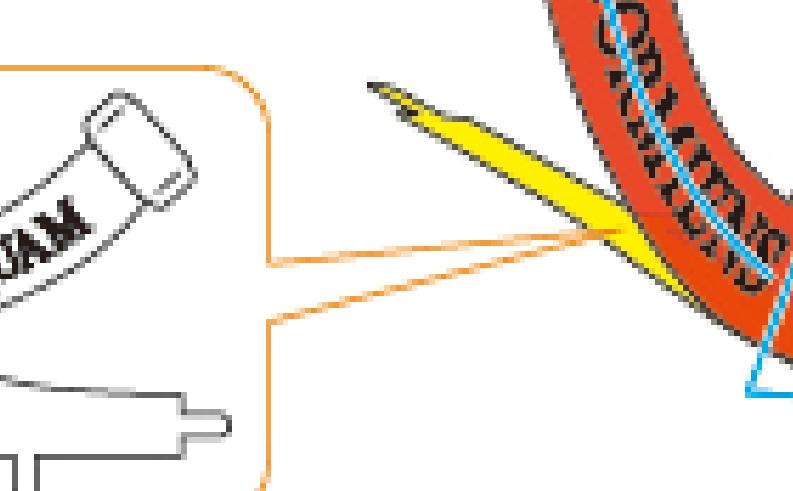
当遇到折叠线的零件，请注意金属片的正反面及拼折方向，请按照说明书的方向，轻剪慢折，最好一次性折叠完成，请勿反复折叠，避免零件损坏。

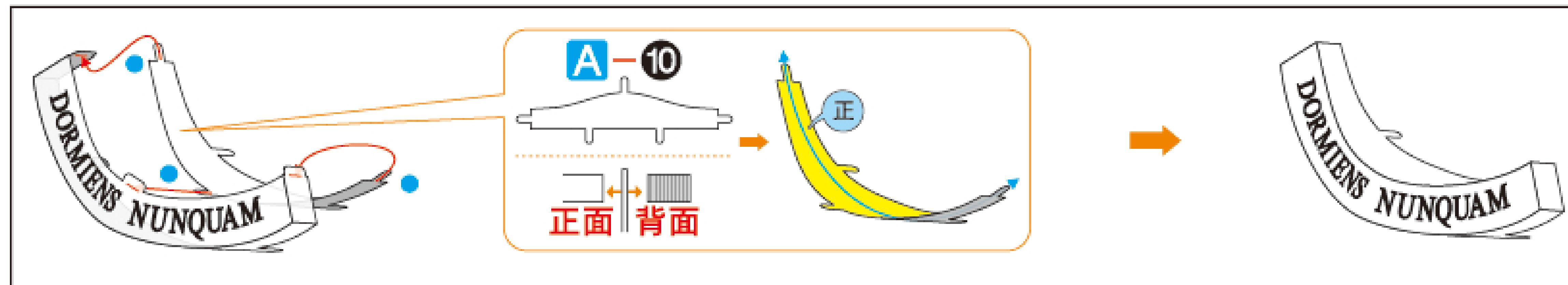
### 拼装步骤

#### Step 01

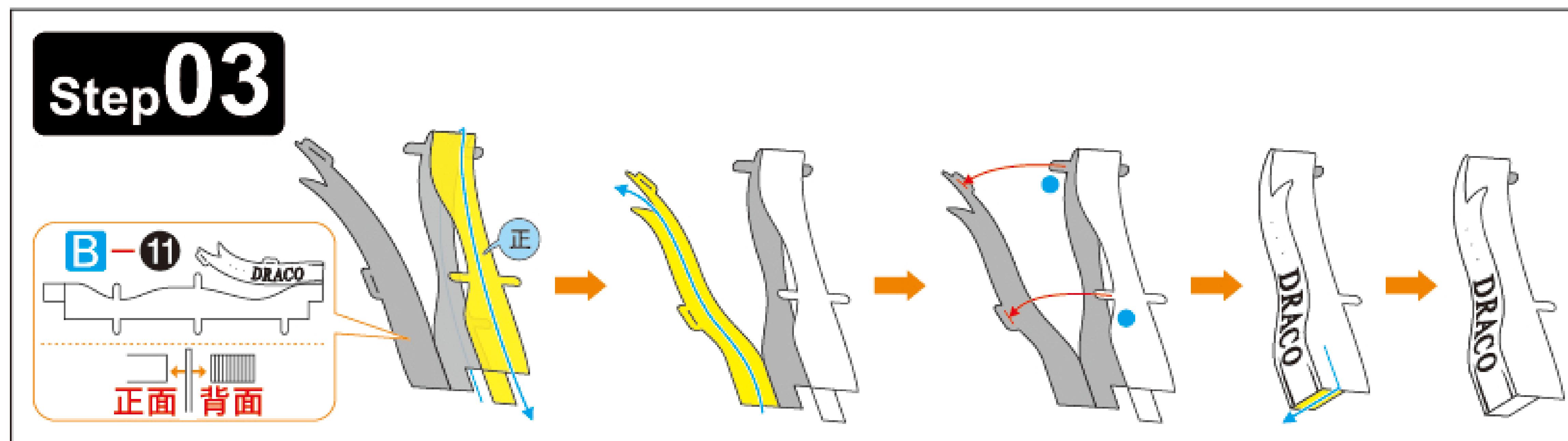


#### Step 02

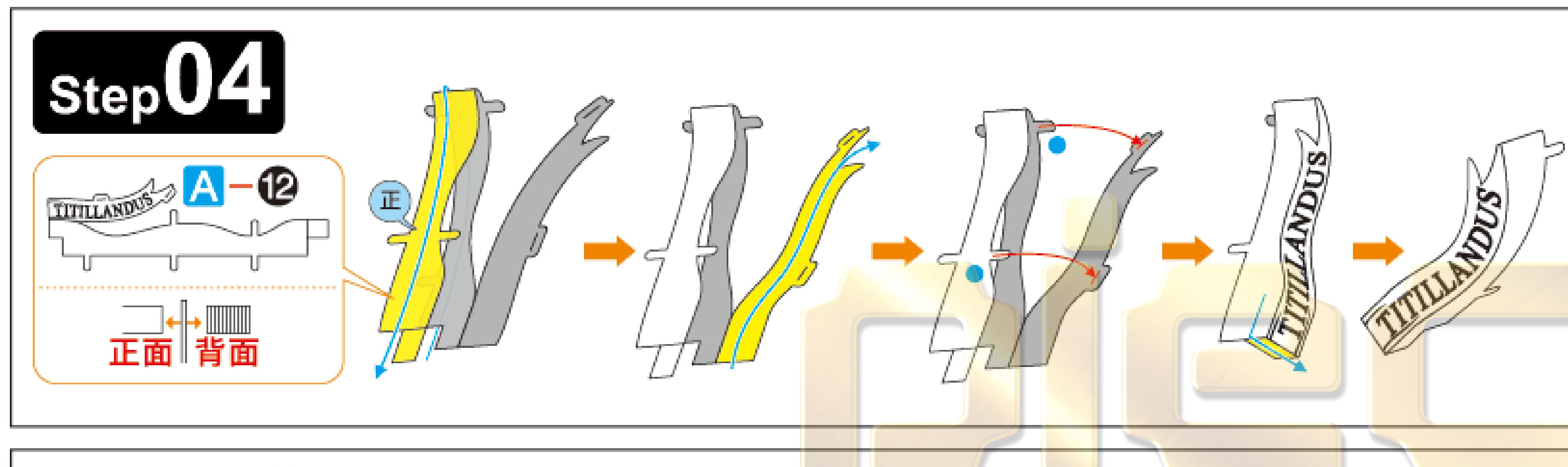




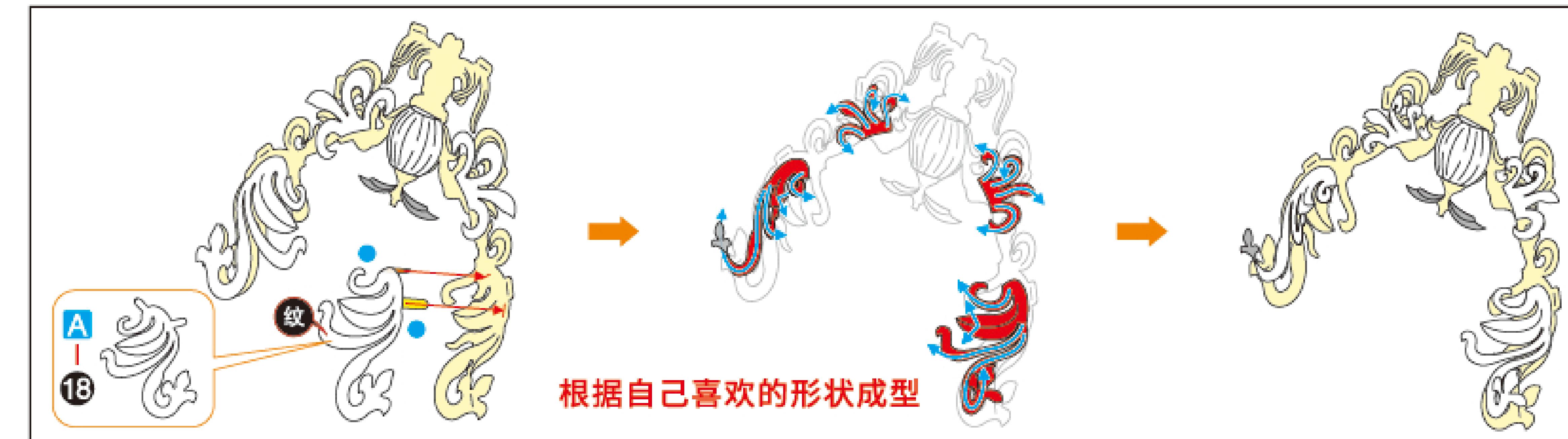
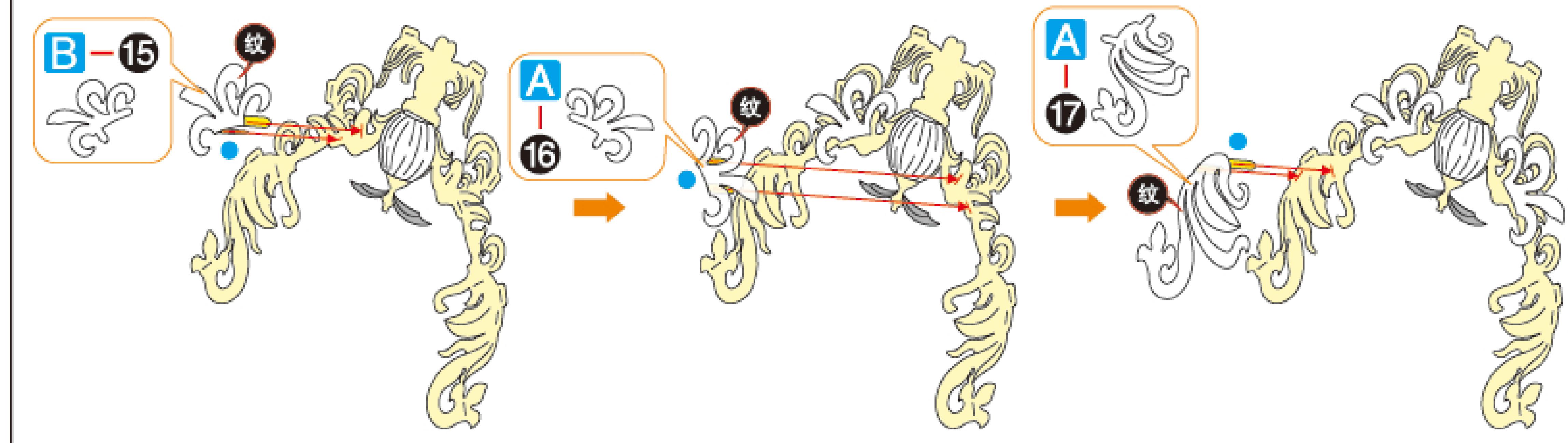
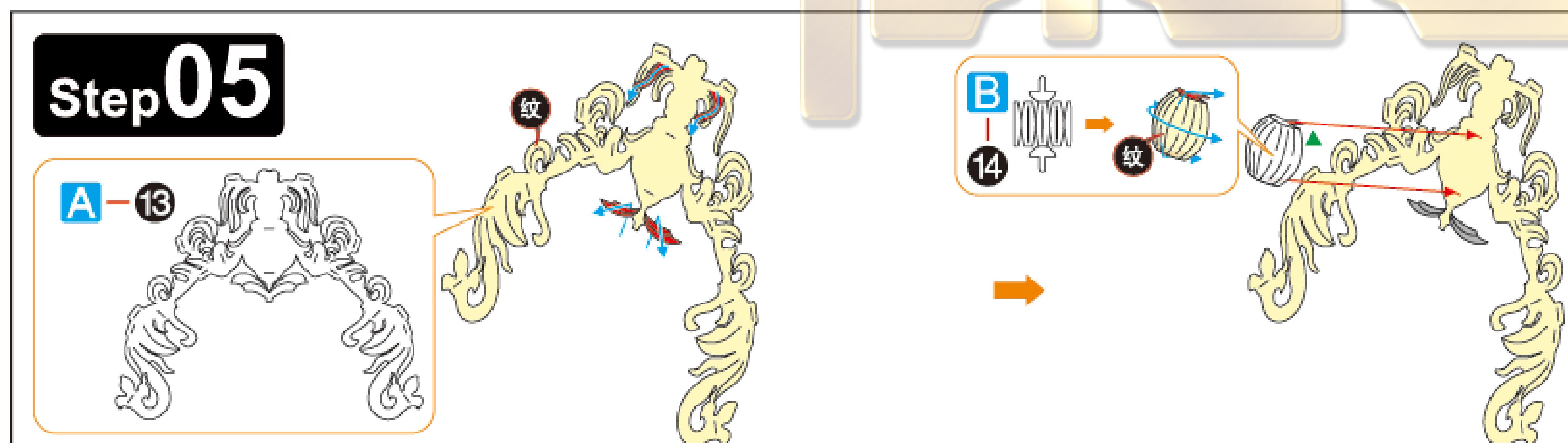
# Step 03



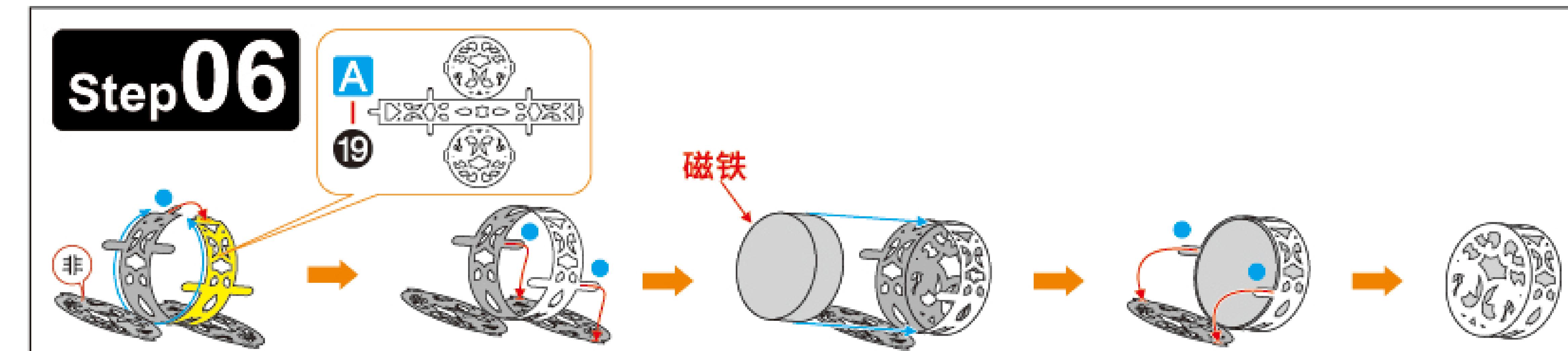
## Step 04



## Step 05



# Step 06



## Step 07

